

Carretillas preparadoras de pedidos Toyota

Gama BT Optio con conectividad inteligente



BT Optio serie N

PREPARADORAS DE PEDIDOS A BAJO NIVEL



Carretillas de chasis estrecho para la preparación de pedidos ligera.

CAPACIDADES DE CARGA DE 1,0 TONELADAS

ALTURA DE RECOGIDA DE HASTA 3,0 M

P. 4-7

BT Optio serie L

PREPARADORAS DE PEDIDOS A BAJO NIVEL



Las preparadoras de pedidos a bajo nivel son idóneas para actividades de transporte rápido de bienes. Conducción rápida y sencilla, con opción de plataforma elevadora, elevación de carga y uso semiautomatizado.

CAPACIDADES DE CARGA DE 1,0 A 2,5 TONELADAS

ALTURA DE RECOGIDA DE HASTA 2,6 M

P. 8-11

BT Optio serie M

PREPARADORAS DE PEDIDOS A MEDIO NIVEL



Carretilla compacta para el trabajo en espacios de recogida reducidos. Funcionamiento guiado o de desplazamiento libre.

CAPACIDAD DE CARGA DE 1,0 TONELADA

ALTURA DE RECOGIDA DE HASTA 6,3 M

P. 12-15

BT Optio serie H

PREPARADORAS DE PEDIDOS A ALTO NIVEL



Diseñada para la recogida en niveles más altos en pasillos muy estrechos, funcionamiento con guía por cable o raíl y también desplazamiento libre fuera de pasillos.

CAPACIDADES DE CARGA DE 1,0 A 1,2 TONELADAS

ALTURA DE RECOGIDA DE HASTA 12 M

P. 16-19



TOYOTA BT OPTIO

SERIE N

Las BT Optio serie N son ligeras y muy compactas, por lo que resultan adecuadas para su uso en una gran variedad de entornos. Presentan un escalón de baja altura y una fácil conexión de remolque. El modelo TSE100W está diseñado para acoplarse a una gran variedad de remolques, creando una unidad estable integrada idónea para la preparación de pedidos y el trabajo en espacios reducidos.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,0 t

Altura de recogida máxima: 3,0 m

Velocidad de traslación máxima: 12 km/h

Capacidad máxima de la batería: 105 Ah

Opción disponible: **L_Site**





Cambio de batería rápido y sencillo



Dirección de "rueda giratoria" y acceso con código PIN



Luz delantera LED



Fácil acoplamiento del carrito

● estándar ° opcional

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio TSE100W
Freno de estacionamiento automático	●			●	●
Elección de la anchura del chasis			●		●
Elección de conexiones y ganchos			●		●
Elección de portacargas			°		°
Sistema de freno electrónico	●	●	●	●	●
Control de velocidad electrónico	●	●	●	●	●
Parachoques delantero integrado	●	●	●	●	●

Controles e instrumentos

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio TSE100W
Dirección de 180°+			●	●	●
Control de acceso (códigos PIN)	●				●
Desaceleración automática	●		●	●	●
Corte de emergencia	●				●
Contador horario					●
Pantalla de información					●
Montaje de terminal de datos integrado		●	●	●	●

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio TSE100W
Sistema de detección del conductor	●				●
Rendimiento programable adaptado al conductor	●			●	●
Peldaño bajo	●				●
Compartimentos de almacenamiento			●		●
Plataforma con amortiguación de vibraciones			●		●
Mesa de trabajo			°		°

Funciones de mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio TSE100W
Acceso fácil para mantenimiento		●	●		●
Sistema de diagnóstico de averías		●	●		●

Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio TSE100W
Sistema de cambio de batería			●		°
Sistema de prevención de descarga de batería		●			●
Indicador de estado de la batería		●	●		●

Portacargas integrados

Los portacargas integrados se acoplan directamente a la carretilla, creando una unidad muy pequeña y maniobrable que puede alojar sistemas adicionales como escalones para una recogida a niveles más altos. Los movimientos hacia delante y hacia detrás son seguros y sencillos, al igual que el proceso de acoplamiento.

Portacargas personalizados

Toyota ofrece una amplia gama de configuraciones de portacargas estándar, pero también es capaz de trabajar con soluciones desarrolladas por el cliente o diseñar y fabricar portacargas especiales para satisfacer requisitos específicos.

Las variantes especiales incluyen una carretilla equipada con equipos sanitarios diseñada para facilitar la movilidad en hospitales, que ayuda al personal sanitario a trasladar a los pacientes.

Cambio rápido de la batería

La batería de la BT Optio serie N se puede cambiar en menos de un minuto gracias al práctico compartimento de la batería.



TOYOTA BT OPTIO

SERIE L

Las carretillas BT Optio serie L permiten incrementar la productividad por su potencia, eficiencia, adaptabilidad y facilidad de uso. Al disponer de una amplia gama de configuraciones de modelos, es posible elegir la especificación exacta para satisfacer las necesidades de su aplicación, con recogida de primer y segundo nivel, e incrementar la efectividad de la unidad hombre-máquina, así como la productividad en general.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,0, 1,2, 1,8, 2,0, 2,5 t en el centro de carga de 600 mm

Altura de recogida máxima: 2,8 m

Velocidad de traslación máxima: 12 km/h

Capacidad máxima de la batería: 620 Ah

Carretilla inteligente equipada con hardware telemático:

Opciones disponibles: **Site** **LI-ION** **t-mote**  





El escalón de baja altura facilita la subida y la bajada continuas



La E-bar eléctrica opcional facilita el montaje de equipos auxiliares



El retráctil y las herramientas se pueden almacenar al alcance del operario



Varios modelos cuentan con plataforma elevadora para la recogida en el segundo nivel

● estándar ○ opcional

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OSE250	BT Optio OSE250P	BT Optio OSE100	BT Optio OSE100W	BT Optio OSE120	BT Optio OSE120P	BT Optio OSE120CB	BT Optio OSE200X	BT Optio OSE180XP
Anchura de horquilla ajustable							○			○			
Ajuste automático de la altura									○	○		○	○
Freno de estacionamiento automático					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruedas bogie de horquilla					●	●			●	●	●	●	●
BT Powerdrive					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elección de la anchura de la cabina							●	●					
Clara visión a través del mástil											●		
Tejadillo protector que permite la visión							○	○			○		
Ruedas trepadoras					○	○							
Sistema de freno electrónico					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Control de velocidad electrónico					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plataforma elevable					●	●	●	●	●			●	
Modelos de alto rendimiento					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Modelos con batería de alta capacidad					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Soporte de carga					○	○			○	○	○	○	○
Paragolpes de protección					○	○			○	○	○	○	○
Baliza de advertencia							○		○				

Controles e instrumentos

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OSE250	BT Optio OSE250P	BT Optio OSE100	BT Optio OSE100W	BT Optio OSE120	BT Optio OSE120P	BT Optio OSE120CB	BT Optio OSE200X	BT Optio OSE180XP
Dirección de 200°+					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Control de acceso (códigos PIN)					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Consola de control ajustable E-man					○	○			○	○	○	○	○
Desaceleración automática					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Corte de emergencia					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Botones de elevación/descenso exteriores											○		
Botones de elevación/descenso/avance exteriores							○	○	○	○		○	○
Contador horario					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dirección asistida/electrónica					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Montaje de terminal de datos integrado					○	○	○	○	○	○	○	○	○

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OSE250	BT Optio OSE250P	BT Optio OSE100	BT Optio OSE100W	BT Optio OSE120	BT Optio OSE120P	BT Optio OSE120CB	BT Optio OSE200X	BT Optio OSE180XP
Sistema de detección del conductor					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Rendimiento programable adaptado al conductor					●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Estante elevable para preparación de pedidos					○				○			○	
Asiento plegable					○				○		○	○	
Peldaño bajo					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Soporte para retractilado					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kit de escalón					○				○			○	
Compartimentos de almacenamiento					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mesa de trabajo					○	○	○	○	○	○	○	○	○

Funciones de mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OSE250	BT Optio OSE250P	BT Optio OSE100	BT Optio OSE100W	BT Optio OSE120	BT Optio OSE120P	BT Optio OSE120CB	BT Optio OSE200X	BT Optio OSE180XP
Acceso fácil para mantenimiento					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema de diagnóstico de averías					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Registro histórico de averías					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Puntos de lubricación					●	●							

Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OSE250	BT Optio OSE250P	BT Optio OSE100	BT Optio OSE100W	BT Optio OSE120	BT Optio OSE120P	BT Optio OSE120CB	BT Optio OSE200X	BT Optio OSE180XP
Sistema de cambio de batería					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de prevención de descarga de batería					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicador de estado de la batería					●	●	●	●	●	●	●	●	●
Compartimentos para batería de gran resistencia					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Baterías de iones de litio					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Cambio de batería lateral					○	○	○	○	○	○	○	○	○

Aplicaciones especiales

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OSE250	BT Optio OSE250P	BT Optio OSE100	BT Optio OSE100W	BT Optio OSE120	BT Optio OSE120P	BT Optio OSE120CB	BT Optio OSE200X	BT Optio OSE180XP
Versión para cámaras frigoríficas					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versión EEx (ATEX)					○	○	○	○	○	○	○	○	○
Operación semiautomatizada, t-mote					○	○			○	○		○	○

Rendimiento de carretilla optimizado

Todas las carretillas BT Optio serie L incorporan el rendimiento de carretilla optimizado u OTP, que reduce de forma automática la velocidad de la carretilla en curva para aumentar la seguridad.

E-man

El sistema de dirección E-man permite al operario desplazar la columna de dirección a ambos lados de la posición central y desplazar la carretilla hacia atrás y hacia delante mientras camina junto a la carretilla. Una función de seguridad de la dirección protege al operario cuando utiliza la carretilla sin ocupar una posición de operación normal. La elevación de la plataforma eleva los controles de forma simultánea, lo que permite el control de la carretilla desde la plataforma elevada, ofreciendo una productividad mayor.

Operación semiautomatizada

La operación semiautomatizada permite al operario hacer avanzar la carretilla mediante una sencilla unidad de mando a distancia. Los sensores garantizan la seguridad durante la conducción automática, e incluyen la capacidad de evitar obstáculos y cambiar de lado en pasillo ya que la carretilla sigue el contorno del sistema de estanterías. Esto permite al operario centrarse en recoger bienes en lugar de conducir la carretilla, lo que aumenta la productividad de forma notable.

Amortiguación de plataforma

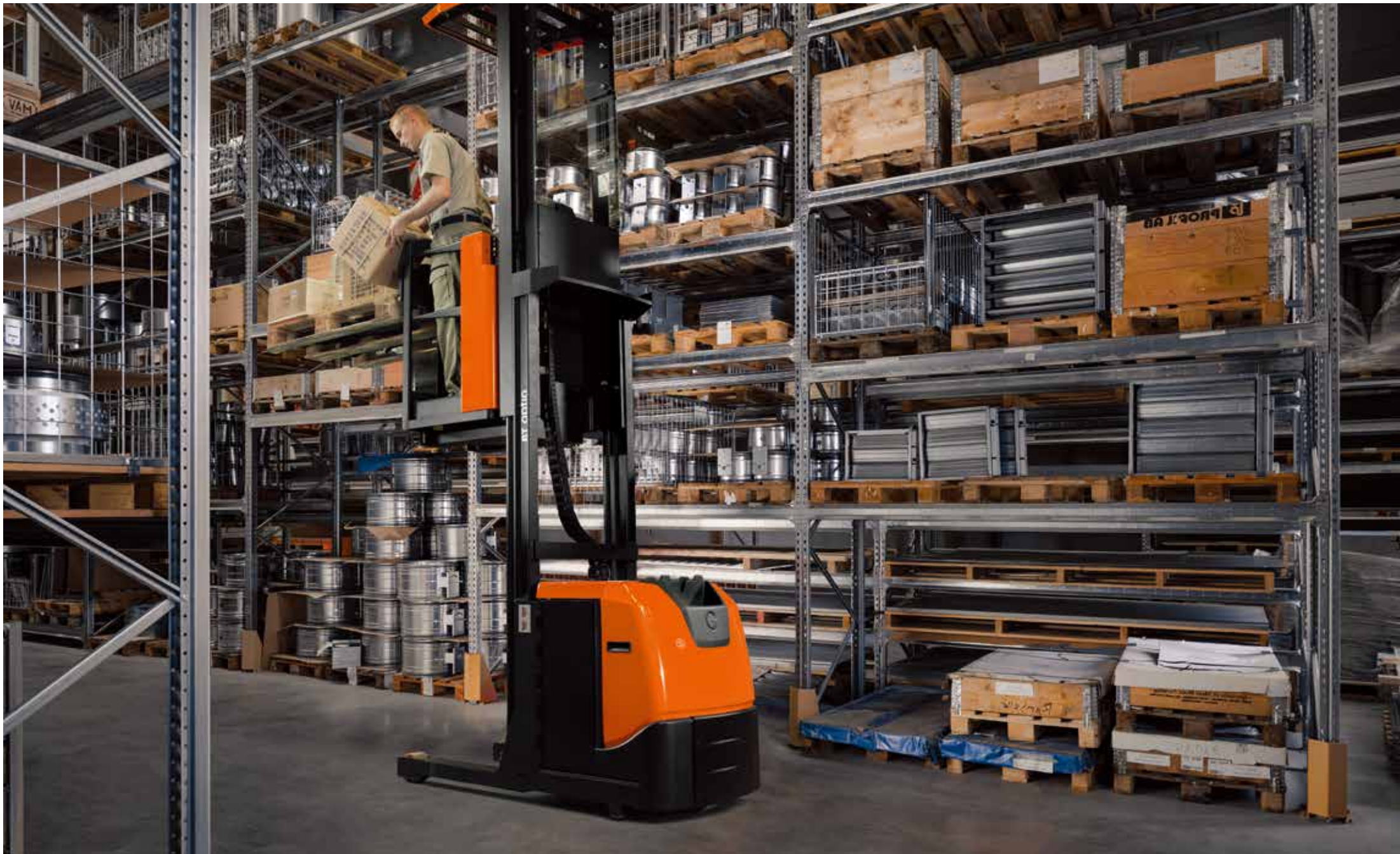
Para optimizar la comodidad del operario, se puede especificar una plataforma adicional de absorción de vibraciones para ofrecer una protección adicional frente a las vibraciones derivadas de superficies irregulares.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Optio se fabrican según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretillas inteligentes

Al igual que la mayoría de carretillas de interior Toyota, esta gama/serie incorpora telemática, por lo que siempre está conectada para una comunicación eficiente y el acceso a datos de diagnóstico. Esto le permite tener el control total de sus operaciones, el uso de la máquina, el mantenimiento de la batería y de los impactos mediante la aplicación I_Site de Toyota.



TOYOTA BT OPTIO

SERIE M

Las carretillas BT Optio de la serie M ofrecen capacidad de recogida hasta los 6,3 metros y se adaptan a una amplia variedad de aplicaciones de distribución, entre otros, de productos alimenticios, electrodomésticos, piezas y productos farmacéuticos. Hay dos anchuras de chasis disponibles: 810 mm (OME100N y OME100NW) o 970 mm (OME100, OME100W, OME100M, OME100MW), y dos tipos de mástil: simplex y dúplex, según la altura de elevación.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1.0 t en el centro de carga de 600 mm

Altura de recogida máxima: 6,3 m

Velocidad de traslación máxima: 12 km/h

Capacidad máxima de la batería: 620 Ah

Carretilla inteligente equipada con hardware telemático: 

Opciones disponibles:   





Seguridad mediante tejadillo protector



Versión de acceso directo para cargas abultadas



Tejadillo protector con luces LED de trabajo integradas



Chasis estrecho en los modelos N

● estándar ○ opcional

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
Anchura de horquilla ajustable					●		●		●	
Freno de estacionamiento automático	●				●	●	●	●	●	●
BT Powerdrive		●			●	●				
Elección de la anchura de la cabina					●	●	●	●	●	●
Sistema BT Optipace	●						●	●	●	●
Clara visión a través del mástil					●	●			●	●
Tejadillo protector que permite la visión	●				○	○			●	●
Sistema de freno electrónico	●				●	●	●	●	●	●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)	●				●	●				
Control de velocidad electrónico	●				●	●				
Plataforma elevable	●				●	●	●	●	●	●
Modelos con batería de alta capacidad					○	○	●	●	●	●
Modelos de alto rendimiento					●	●	●	●	●	●
Soporte de carga	●				●	●	●	●	●	●
Baliza de advertencia	●						●	●	●	●
Guía por cable o por raíles	●						●	●	●	●
Luces de trabajo	●								○	○

Controles e instrumentos

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
Dirección de 180°+					●	●	●	●	●	●
Dirección de 200°+					●	●				
Control de acceso (códigos PIN)	●				●	●				
Consola de control ajustable BT					●	●	●	●	●	●
Desaceleración automática	●				●	●	●	●	●	●
Rendimiento programable adaptado al conductor	●				●	●	●	●	●	●
E-bar					○	○			○	○
Indicador electrónico de altura							●	●	●	●
Corte de emergencia	●				●	●	●	●	●	●
Botones de elevación/descenso/avance exteriores					○	○				
Contador horario					●	●	●	●	●	●
Dirección asistida/electrónica	●				●	●	●	●	●	●
Seguridad de puerta programable							●	●	●	●
Indicador de dirección	●						●	●	●	●
Consola de control intercambiable BT	●						●	●		

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
Respaldo ajustable							●	●	●	●
Sistema de detección del conductor	●				●	●	●	●	●	●
Protecciones laterales plegables					○	○	○	○	○	○
Peldaño bajo	●				●	●	●	●	●	●
Montaje de terminal de datos integrado					○	○			○	○
Soporte para retráctilado					○	○				
Compartimentos de almacenamiento	●				●	●	●	●	●	●
Mesa de trabajo					○	○	●	●		

Funciones de mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
Acceso fácil para mantenimiento	●				●	●	●	●	●	●
Sistema de diagnóstico de averías	●				●	●	●	●	●	●
Registro histórico de averías	●				●	●	●	●	●	●

Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
Sistema de cambio de batería					○	○	○	○	○	○
Sistema de prevención de descarga de batería	●				●	●	●	●	●	●
Indicador de estado de la batería	●				●	●	●	●	●	●
Compartimentos para batería de gran resistencia					○	○	●	●	●	●
Cambio de batería lateral					○	○	●	●	●	●

Aplicaciones especiales

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
Versión para cámaras frigoríficas					○	○	○	○	○	○
Versión EEx (ATEX)	●				○	○	○	○	○	○

BT Optipace

Las carretillas BT Optio serie M se pueden utilizar con "desplazamiento libre" o guiado*. En aplicaciones guiadas, el sistema BT Optipace garantiza obtener la máxima velocidad de desplazamiento a todas las alturas sin comprometer la seguridad.

* Los modelos OME100N y OME100NW solo ofrecen el desplazamiento libre

Selección de posiciones de control

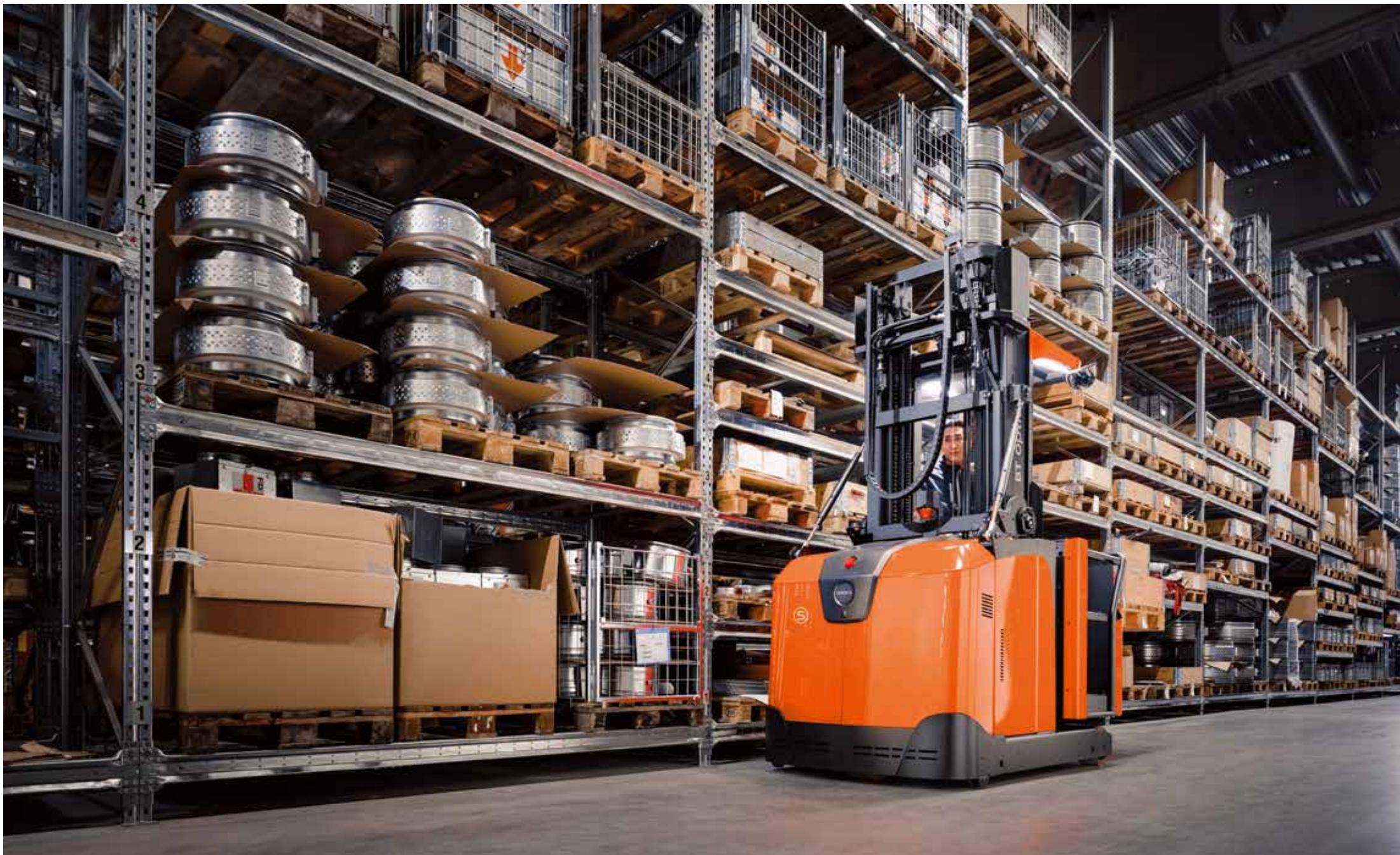
Los modelos BT Optio serie M con elevación inicial poseen controles que se pueden orientar a la horquilla o al mástil, según las necesidades del trabajo.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas preparadoras de pedidos BT Optio se fabrican según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretillas inteligentes

Al igual que la mayoría de carretillas de interior Toyota, esta gama/serie incorpora telemática, por lo que siempre está conectada para una comunicación eficiente y el acceso a datos de diagnóstico. Esto le permite tener el control total de sus operaciones, el uso de la máquina, el mantenimiento de la batería y de los impactos mediante la aplicación I_Site de Toyota.



TOYOTA BT OPTIO

SERIE H

La BT Optio serie H establece un nuevo estándar en la preparación de pedidos de alto nivel. Ofrece una de las mayores alturas de recogida de su clase, a pesar de su diseño compacto, y proporciona la máxima flexibilidad operativa.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1.0, 1.2 t en el centro de carga de 600 mm

Altura de recogida máxima: 12 m

Velocidad de traslación máxima: 12 km/h

Capacidad máxima de la batería: 620 Ah

Carretilla inteligente equipada con hardware telemático: 

Opciones disponibles:   





Amplia cabina



Los controles divididos ergonómicos son cómodos y permiten un acceso óptimo a las horquillas para la recogida.



BT Access Control evita el uso no autorizado y establece los valores preestablecidos de parámetros personales de cada conductor en el arranque



Tejadillo protector con luces LED de trabajo integradas

● estándar ○ opcional

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OME100H	BT Optio OME120HW
Anchura de horquilla ajustable			●		●	
Freno de estacionamiento automático	●		●	●	●	●
Sistema BT Optipace	●		●	●	●	●
Elección de la anchura de la cabina			●	●	●	●
Elección de la anchura del chasis			●	●	●	●
Clara visión a través del mástil	●		●	●	●	●
Tejadillo protector que permite la visión			●	●	●	●
Sistema de freno electrónico	●	●	●	●	●	●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)	●		●	●	●	●
Plataforma elevable			●	●	●	●
Modelos de alto rendimiento			●	●	●	●
Modelos con batería de alta capacidad			●	●	●	●
Soporte de carga	●		●	●	●	●
Baliza de advertencia	●		●	●	●	●
Guía por cable o por raíles			●	●	●	●
Luces de trabajo	●		●	●	○	○

Controles e instrumentos

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OME100H	BT Optio OME120HW
Dirección de 180°+			●	●	●	●
Control de acceso (códigos PIN)	●		●	●	●	●
Consola de control ajustable BT			●	●	●	●
Desaceleración automática	●		●	●	●	●
Sistema de detección del conductor			●	●	●	●
Rendimiento programable adaptado al conductor	●		●	●	●	●
E-bar			○	○	○	○
Indicador electrónico de altura			●	●	●	●
Corte de emergencia	●		●	●	●	●
Contador horario			●	●	●	●
Dirección asistida/electrónica	●		●	●	●	●
Seguridad de puerta programable	●		●	●	●	●
Montaje de terminal de datos integrado			○	○	○	○
Indicador de dirección	●		●	●	●	●
Conjunto doble de controles			○	○	○	○

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OME100H	BT Optio OME120HW
Respaldo ajustable	●		●	●	●	●
Asiento ajustable	●		○	○	○	○
Asiento plegable			○	○	○	○
Protecciones laterales plegables	●		●	●	●	●
Peldaño bajo	●		●	●	●	●
Compartimentos de almacenamiento			●	●	●	●
Mesa de trabajo			○	○	○	○

Funciones de mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OME100H	BT Optio OME120HW
Acceso fácil para mantenimiento			●	●	●	●
Sistema de diagnóstico de averías			●	●	●	●
Registro histórico de averías			●	●	●	●

Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OME100H	BT Optio OME120HW
Sistema de cambio de batería			○	○	○	○
Sistema de prevención de descarga de batería			●	●	●	●
Indicador de estado de la batería			●	●	●	●
Baterías de iones de litio			●	●	●	●
Compartimentos para batería de gran resistencia			●	●	●	●
Cambio de batería lateral			●	●	●	●

Aplicaciones especiales

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Optio OME100H	BT Optio OME120HW
Versión para cámaras frigoríficas			○	○	○	○
Versión EEx (ATEX)			○	○	○	○

BT Optipace

Las carretillas de la serie H se pueden utilizar con "desplazamiento libre" o guiado*. En aplicaciones guiadas, el sistema BT Optipace garantiza obtener la máxima velocidad de desplazamiento a todas las alturas sin comprometer la seguridad.

Selección de posiciones de control

Los modelos BT Optio serie H con elevación inicial poseen controles que se pueden orientar a la horquilla o al mástil, según las necesidades del trabajo.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas preparadoras de pedidos BT Optio se fabrican según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

* Dos tipos de guiado, por cable o raíl.

Carretillas inteligentes

Al igual que la mayoría de carretillas de interior Toyota, esta gama/serie incorpora telemática, por lo que siempre está conectada para una comunicación eficiente y el acceso a datos de diagnóstico. Esto le permite tener el control total de sus operaciones, el uso de la máquina, el mantenimiento de la batería y de los impactos mediante la aplicación I_Site de Toyota.

Toyota Material Handling en Europa

Cobertura total

La red de Toyota Material Handling abarca más de 30 países de Europa, con más de 5000 técnicos móviles.

Siempre cerca con asistencia mundial

Dondequiera que se encuentre en Europa, estamos siempre cerca, gracias a nuestra amplia cobertura, contamos con la estabilidad y el respaldo de una organización mundial.

Fabricado en Europa

Más del 95% de las carretillas que comercializamos se fabrican en nuestras plantas europeas de Suecia, Francia e Italia, todas con los estándares de calidad del sistema TPS. Contamos con más de 3000 personas dedicadas a la producción en Europa y trabajamos con más de 300 proveedores europeos.

Aproximadamente el 15% de nuestra producción europea se exporta a otras partes del mundo.

