

# Transpaletas manuales Toyota

Gama BT Lifter



## BT Lifter serie L

TRANSPALETAS MANUALES DE LARGA DURACIÓN



Carretillas versátiles para uso diario y de una larga vida útil

DE 0,75 A 3,0 TONELADAS DE CAPACIDAD DE CARGA

38 MM - 90 MM DE ALTURA, HORQUILLAS BAJADAS

P. 4-7

## BT Pro Lifter serie L

TRANSPALETAS MANUALES DE FÁCIL DESPLAZAMIENTO



Carretillas con función de elevación fácil o accionamiento eléctrico

DE 1,0 A 2,3 TONELADAS DE CAPACIDAD DE CARGA

85 MM DE ALTURA, HORQUILLAS BAJADAS

P. 8-11

## BT Lifter serie H

TRANSPALETAS MANUALES DE GRAN ELEVACIÓN



Carretillas con soporte en forma de tijera para utilizarse como plataforma de trabajo ajustable o para preparación de pedidos

1 TONELADA DE CAPACIDAD DE CARGA

800 MM DE ALTURA DE ELEVACIÓN

P. 12-15

## BT Lifter serie S

APILADORES MANUALES

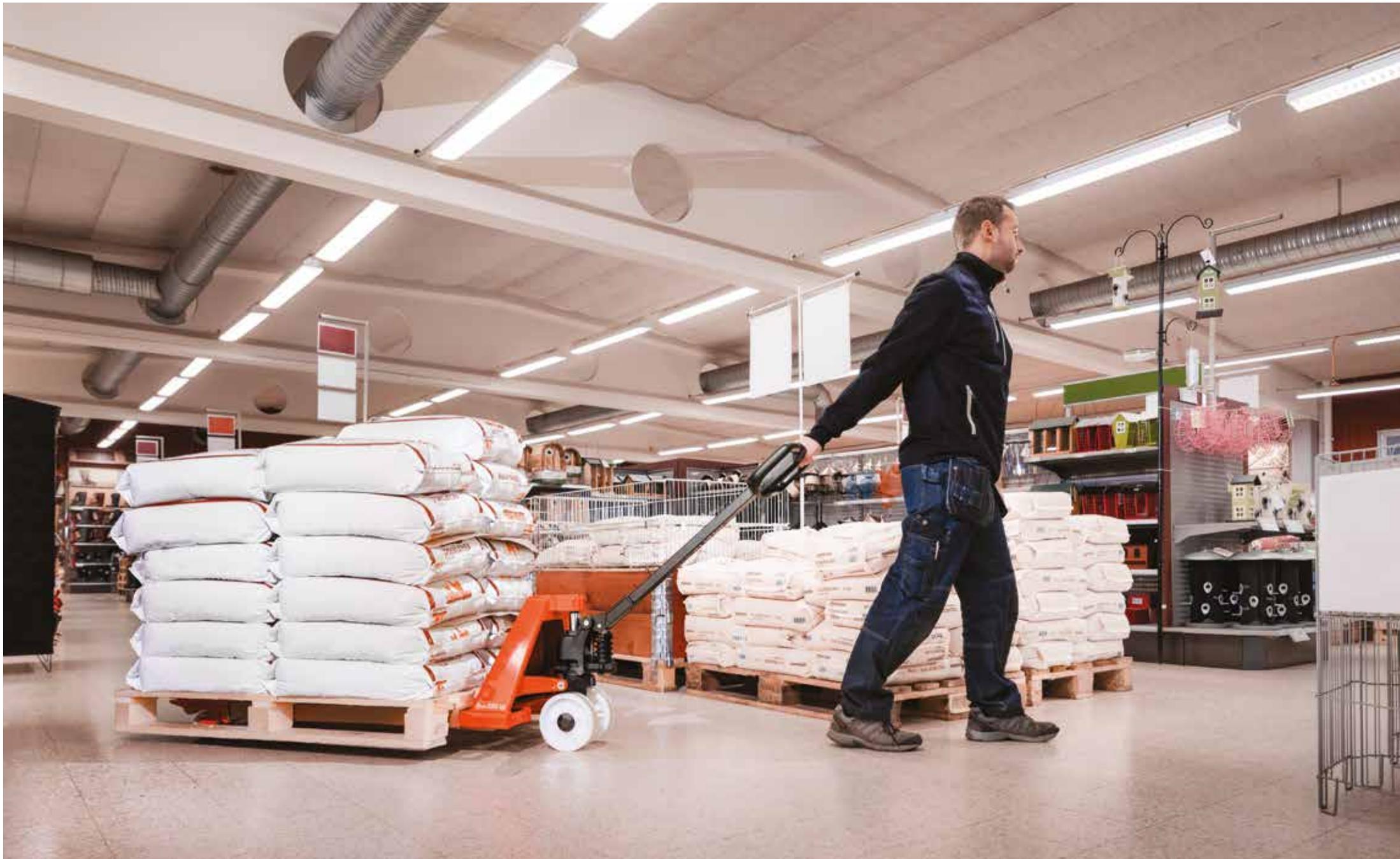


Apiladores manuales idóneos para aplicaciones de apilado básico y trabajo en zonas reducidas

0,8 TONELADAS DE CAPACIDAD DE CARGA

1600 MM DE ALTURA DE ELEVACIÓN

P. 16-19



# TOYOTA BT LIFTER

## SERIE L

---

Los modelos BT Lifter serie L están diseñados de manera exclusiva para un tiempo excepcionalmente largo de servicio seguro y fiable. Con controles precisos y pruebas continuas se ha medido cuántos ciclos de trabajo puede ofrecer una unidad BT Lifter. En las pruebas comparativas se ha demostrado que otras transpaletas manuales se desgastan y se deben sustituir hasta cinco veces más que una BT Lifter.

## ESPECIFICACIONES

---

**Capacidad de carga:** 0,75, 1,0, 2,0, 2,3, 3,0 t con centro de carga de 600 mm

**Opción disponible:** Cold Store ❄️





Vástago de válvula y cojinetes de bolas dobles resistentes y ajustables



Sólida barra de remolque soldada mediante robots



LHM200ST de acero inoxidable diseñada para entornos corrosivos



El pesaje de la carga como parte del proceso de manipulación normal incrementa la productividad





# TOYOTA BT PRO LIFTER

## SERIE L

---

Los modelos BT Pro Lifter eliminan el esfuerzo al desplazar grandes cargas. El modelo LHM230P cuenta con un diseño exclusivo que reduce la fuerza necesaria para desplazar grandes cargas hasta un 67%; por su parte, el modelo LHT100 está equipado con un motor para impulsar por completo el desplazamiento horizontal.

## ESPECIFICACIONES

---

**Capacidad de carga:** 1.0, 2.3 t con centro de carga de 600 mm





El brazo de dirección del modelo LHM230P hace un efecto de palanca en las ruedas para iniciar el movimiento de la carretilla



Esto se acciona mediante la palanca de control manual de la empuñadura



El motor y la batería del modelo LHT100 son tan compactos que se puede maniobrar con la carretilla como si fuera una BT Lifter estándar

● estándar ○ opcional

**Características de la carretilla**

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Pro Lifter LHM230P	BT Pro Lifter LHT100
Freno de estacionamiento automático	●			●		●
Ruedas bogie de horquilla				●	●	●
Elección de la anchura del chasis			●	●	●	●
Elección de longitudes de horquilla			●	●	●	●
Elección de materiales de ruedas		●	●	●	●	●
Ruedas trepadoras <sup>1</sup>			●	●	●	●
Sistema de freno electrónico	●	●	●	●	●	●
Control de velocidad electrónico	●		●	●	●	●
Soporte de carga				●	●	●
Versión con limitación de sobrecarga	●	●	●	●	●	●
Versión con elevación rápida				●	●	●
Marcas grabadas en la horquilla <sup>2</sup>	●	●	●	●	●	●

**Características para el operador**

Protección para los pies	●					●
Ruedas estabilizadoras	●		●	●		●

**Controles e instrumentos**

Dirección de 180°+				●	●	●
Control de descenso BT	●	●	●	●	●	●
Controles electrónicos al alcance de la mano			●	●	●	●
Botón de colisión de emergencia	●					●
Corte de emergencia	●					●
Freno de estacionamiento	●					●
Portapapeles y bolígrafo			●	●	●	●
Tope de apilador			●	●	●	●

**Funciones de mantenimiento**

Puntos de lubricación		●			●	●
-----------------------	--	---	--	--	---	---

**Funciones de gestión de batería**

Indicador de estado de la batería		●	●			●
Cargador integrado			●	●		●

**Aplicaciones especiales**

Manipulación de rollos y bidones						●
----------------------------------	--	--	--	--	--	---

<sup>1</sup> Estándar en ruedas simples de horquilla  
<sup>2</sup> Estándar en modelos de horquilla de 1150 mm

**Transpaletas manuales de larga duración**

Al igual que todos los modelos BT Lifter, los modelos Pro Lifter se diseñan para una larga vida de servicio seguro y fiable. Con controles precisos y pruebas continuas se ha medido cuántos ciclos de trabajo puede ofrecer una unidad BT Lifter. En las pruebas comparativas se ha demostrado que otras transpaletas manuales se desgastan y se deben sustituir hasta cinco veces más que una BT Lifter.

**Diseño patentado**

Basta con accionar una palanca de control manual para que el brazo de dirección del modelo BT Pro Lifter LHM230P favorezca el desplazamiento de la carga. Ese diseño exclusivo y patentado es idóneo para maniobrar con cargas pesadas sobre transiciones o elevaciones del suelo, así como en espacios reducidos.

**'Quick-lift' de serie**

Los modelos BT Pro Lifter también se suministran de serie con la especificación Quick-lift de BT, que permite, con solo dos carreras de la unidad de bomba, elevar cargas de hasta 150 kg.

**Fiabilidad basada en TPS**

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Lifter se fabrican según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.



# TOYOTA BT LIFTER

## SERIE H

---

Con alturas de elevación de 800 mm, los modelos BT High Lifter no solo desplazan cargas de manera rápida y fácil, sino que pueden elevarlas hasta una altura cómoda para la transferencia o hacer las veces de plataforma de trabajo de altura regulable.

## ESPECIFICACIONES

---

**Capacidad de carga:** 1.0 t con centro de carga de 600 mm

**Altura de elevación máxima:** 800 mm

**Opción disponible:** Cold Store 





Cómoda empuñadura cerrada



Sistema de elevación hidráulico



Indicador de batería (HHL100)



Botón de elevación

● estándar ○ opcional

Seguridad	Durabilidad	Productividad	Mantobrabilidad	BT Lifter HHL100	BT Lifter HHL100PH	BT Lifter HHL100PH	BT Lifter HHL1001
-----------	-------------	---------------	-----------------	------------------	--------------------	--------------------	-------------------

### Características de la carretilla

Ajuste automático de la altura	●					●	●
Elección de la anchura del chasis				●	●	●	●
Elección de longitud de horquilla				●	●	●	●
Versión con limitación de sobrecarga	●	●	●	●	●		
Versión con elevación rápida		●	●	●	●		●

### Controles e instrumentos

Dirección de 180°+			●	●			
Control de descenso BT	●	●					
Controles electrónicos al alcance de la mano		●	●	●	●	●	●
Freno de mano	●			●	●		
Freno de estacionamiento	●			●	●		
Portapapeles y bolígrafo		●	●	●	●	●	●
Tope de apilador		●	●	●	●	●	●

### Funciones de mantenimiento

Puntos de lubricación	●			●	●	●	●
-----------------------	---	--	--	---	---	---	---

### Funciones de gestión de batería

Cargador integrado		●	●	●	●		
--------------------	--	---	---	---	---	--	--

### Aplicaciones especiales

Aceite para almacenes frigoríficos		●				●	●
Versión para ambientes corrosivos		●				●	●

### Controles e instrumentos

Versión con elevación eléctrica				●			
Versión de elevación eléctrica con regulación de altura				●			
Versión de acero inoxidable					●		
Versión inoxidable con elevación eléctrica						●	

## Un modelo High Lifter para cada aplicación

Modelos disponibles con elevación manual o eléctrica. También disponible en acero inoxidable. Los modelos en acero inox son para aplicaciones en las que se exige un elevado nivel de higiene, y en las que, de otro modo, podría producirse corrosión.

### Ajuste automático de la altura

En esta opción de los modelos con elevación eléctrica se utiliza una célula fotoeléctrica para controlar la altura de la parte superior de la carga. A medida que se colocan y retiran los objetos, la altura de la horquilla se ajusta automáticamente a un nivel cómodo para el operador.

### 'Quick-lift' de serie

Los modelos BT High Lifter también se suministran de serie con la especificación Quick-lift de BT, que permite, con solo dos carreras de la unidad de bomba, elevar cargas hasta 150 kg a una altura suficiente para el transporte horizontal.

### Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Lifter se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.



# TOYOTA BT LIFTER

## SERIE S

---

La carretilla manual BT Lifter serie S, con una altura de elevación de 1,6 m, es un medio sencillo aunque de gran capacidad para colocar y recuperar cargas en estantes en aplicaciones pequeñas y de baja intensidad.

## ESPECIFICACIONES

---

**Capacidad de carga:** 0.8 t con centro de carga de 600 mm

**Altura de elevación máxima:** 1,6 m





Versión manual SHM080



Batería SHL080

Consulte también la gama BT Staxio



● estándar    ◦ opcional

Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Lifter SHM080	BT Lifter SHL080
-----------	-------------	---------------	-----------------	------------------	------------------

Características de la carretilla					
Elección de la anchura del chasis				●	●
Versión con elevación rápida				●	

Características para el operador					
Protección para los pies	■				●

Controles e instrumentos					
Corte de emergencia	■				●
Freno de estacionamiento	■			●	●
Portapapeles y bolígrafo			■	■	●

**Versión con elevación eléctrica**

La versión SHL080 cuenta con elevación eléctrica para reducir el esfuerzo del operador.

**Fiabilidad basada en TPS**

Al igual que todas las carretillas Toyota, las BT Lifter se fabrican según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

# Toyota Material Handling en Europa

---

## Cobertura total

La red de Toyota Material Handling abarca más de 30 países de Europa, con más de 4500 técnicos móviles.

## Siempre cerca con asistencia mundial

Dondequiera que se encuentre en Europa, estamos siempre cerca, gracias a nuestra amplia cobertura, pero contamos con la estabilidad y el respaldo de una organización mundial.

## Fabricado en Europa

Más del 90% de las carretillas que vendemos se fabrican en nuestras plantas europeas de Suecia, Francia e Italia, todas con los niveles de calidad del sistema TPS. Contamos con más de 3000 personas dedicadas a la producción en Europa y trabajamos con más de 300 proveedores europeos.

Aproximadamente el 15% de nuestra producción europea se exporta a otras partes del mundo.

