

Carretillas retráctiles Toyota

Gama BT Reflex con conectividad inteligente



BT Reflex serie B

CARRETIAS RETRÁCTILES PARA APLICACIONES SENCILLAS



Carretillas simples y eficaces para aplicaciones sencillas

Capacidades de carga de 1,2 a 1,6 toneladas

Alturas de elevación de hasta 8,5 m

P.4-7

BT Reflex serie R

CARRETIAS RETRÁCTILES DE ALTO RENDIMIENTO



Carretillas avanzadas – excepcionales para trabajos en altura

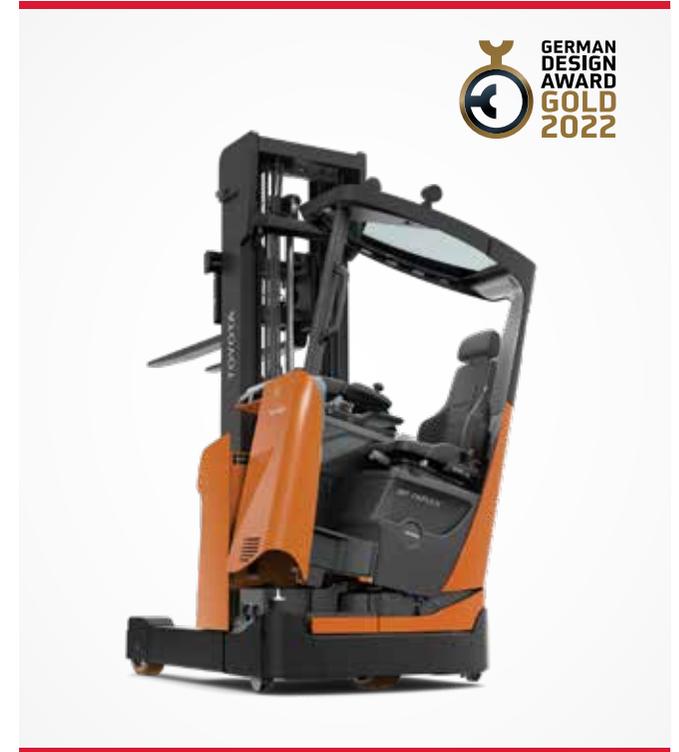
Capacidades de carga de 1,4 a 2,5 toneladas

Alturas de elevación de hasta 13 m

P.8-11

BT Reflex serie E

EXCLUSIVA CABINA INCLINABLE PARA EL MÁXIMO RENDIMIENTO



La exclusiva cabina inclinable maximiza la productividad, maniobrabilidad y seguridad

Capacidades de carga de 1,4 a 2,5 toneladas

Alturas de elevación de hasta 13 m

P.12-15

BT Reflex serie N

CARRETILLAS RETRÁCTILES DE ANCHO REDUCIDO



Diseñada para espacios reducidos, apilamiento en bloques y estanterías drive-in

Capacidades de carga de 1,4 a 1,6 toneladas

Alturas de elevación de hasta 10 m

P.16-19

BT Reflex Cold Store

CARRETILLAS RETRÁCTILES PARA ENTORNOS FRÍOS



Diseñadas para trabajar en entornos fríos, con o sin cabina calefactada

Capacidades de carga de 1,4 a 2,5 toneladas

Alturas de elevación de hasta 13 m

P.20-23

BT Reflex serie O

CARRETILLAS RETRÁCTILES PARA USO EN INTERIORES / EXTERIORES



Proporciona un rendimiento uniforme tanto en interior como en exterior y en superficies irregulares

Capacidad de carga de 1,6 toneladas

Alturas de elevación de hasta 7,5 m

P.24-27

BT Reflex serie F

CARRETILLAS RETRÁCTILES DE 4 VÍAS / CARGAS LARGAS



Carretilla retráctil multidireccional para la manipulación de cargas largas

Capacidad de carga de 2,7 toneladas

Alturas de elevación de hasta 8 m

P.28-31



TOYOTA BT REFLEX

SERIE B

Algunas aplicaciones de carretillas retráctiles requieren un enfoque sencillo, una carretilla que simplemente sea eficaz.

La BT Reflex serie B es única, pues se ha desarrollado específicamente para este tipo de operaciones; una solución práctica y fácil de usar, adaptada a operarios que tengan muchas tareas que realizar durante su jornada laboral.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,2, 1,4, 1,6 t en el centro de carga de 600 mm

Altura de elevación máxima: 8,5 m

Velocidad de traslación máxima: 10 km/h

Capacidad máxima de la batería: 600 Ah

Opción disponible: **|_Site**





Suelo ajustable



Control táctil



Cabina diseñada en torno al conductor (se muestra el asiento "comfort" opcional)



Soporte de E-bar opcional para todo el equipo auxiliar

● estándar ° opción

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Reflex RRE120B	BT Reflex RRE140B	BT Reflex RRE160B
Ancho de horquilla ajustable					●	●	●
Freno de estacionamiento automático	●				●	●	●
Clara visión a través del mástil					●	●	●
Tejado de protección de gran visibilidad					●	●	●
Sistema de freno electrónico		●			●	●	●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)					●	●	●
Control de velocidad electrónico					●	●	●
SopORTE de carga					°	°	°
Desplazamiento lateral integrado					°	°	°
Horquillas inclinables					●	●	●
Luces de trabajo					°	°	°

Controles e instrumentos

Dirección progresiva de 360°					●	●	●
Dirección de 180°					°	°	°
Control de acceso (códigos PIN)					●	●	●
Consola de control ajustable					●	●	●
Desaceleración automática					●	●	●
Función de velocidad de marcha lenta					●	●	●
Aviso de temperatura del motor de impulsión		●			●	●	●
E-bar					°	°	°
Aviso de temperatura del controlador electrónico		●			●	●	●
Indicador electrónico de altura					°	°	°
Corte de emergencia		●			●	●	●
Contador de horas					●	●	●
Aviso de temperatura del motor de elevación		●			●	●	●
Controles electrónicos de minijoystick					●	●	●
Pedales como los de un coche					●	●	●
Dirección asistida/electrónica					●	●	●
Panel de controles divididos					●	●	●
Indicador de dirección					●	●	●
Listo para I_Site					°	°	°
Comprobación previa al funcionamiento					°	°	°

● estándar ° opción

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Reflex RRE120B	BT Reflex RRE140B	BT Reflex RRE160B
Respaldo ajustable					●	●	●
Suelo ajustable, 3 escalones					●	●	●
Asiento ajustable					●	●	●
Asiento ajustable con cinturón de seguridad					°	°	°
Volante ajustable					●	●	●
Sistema de detección del conductor					●	●	●
Rendimiento programable adaptado al conductor					●	●	●
Peldaño bajo					●	●	●

Funciones de mantenimiento

Acceso fácil para mantenimiento					●	●	●
Sistema de diagnóstico de averías					●	●	●
Registro histórico de averías					●	●	●

Funciones de gestión de batería

Indicador de estado de la batería					●	●	●
Sistema de prevención de descarga de batería					●	●	●
Cambio de batería lateral					°	°	°

Aplicaciones especiales

Versión de estanterías Drive-in					°	°	°
---------------------------------	--	--	--	--	---	---	---

Mandos simples para un funcionamiento sencillo

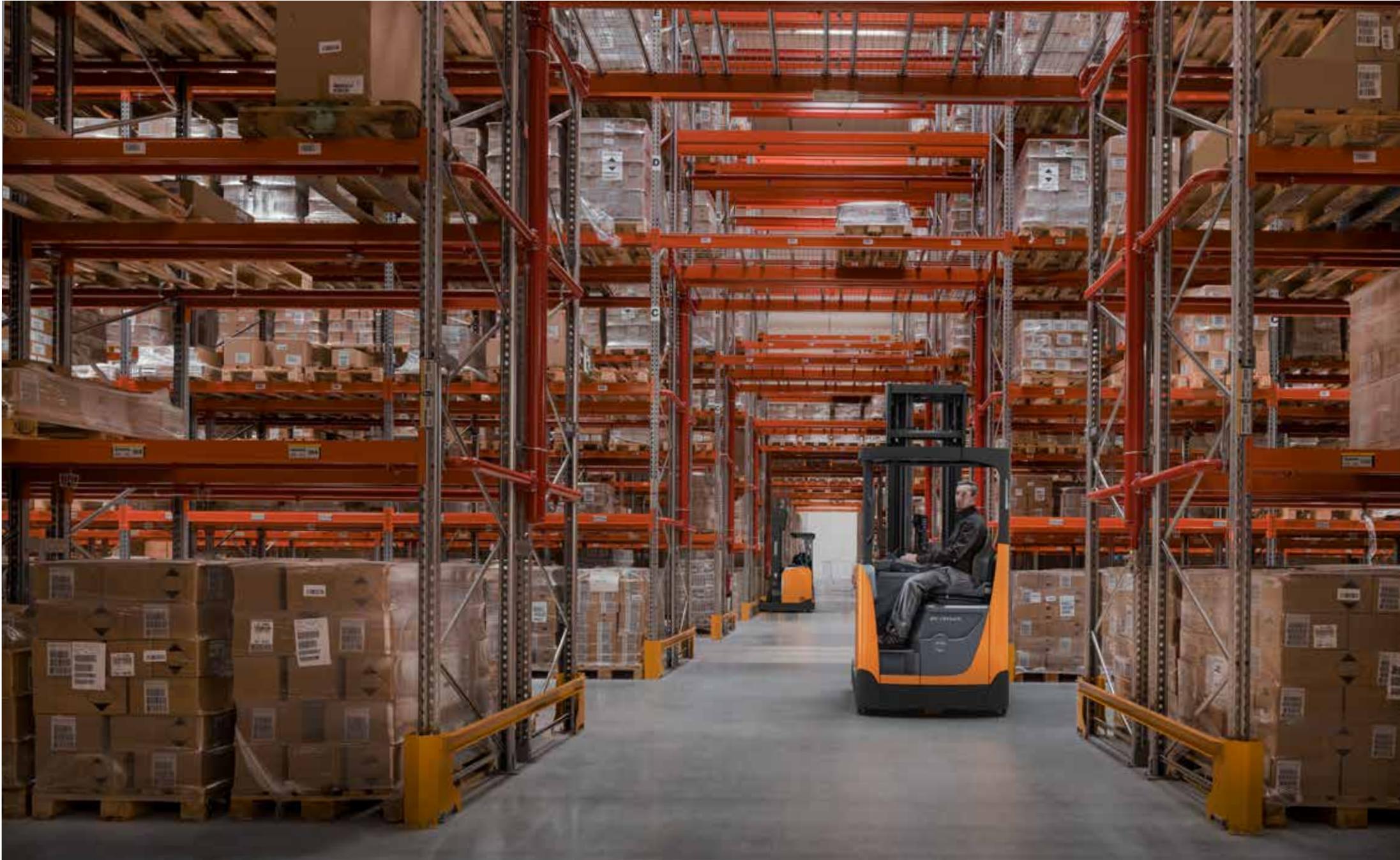
Los mandos de las carretillas BT Reflex serie B son, como era de esperar, simples y lógicos, con palancas de control sencillas para todos los movimientos de las horquillas y una dirección electrónica sin esfuerzo para una conducción precisa. El sistema de dirección ofrece una flexibilidad de 360°, aunque la dirección convencional de 180° está disponible de forma opcional. El arranque con código PIN garantiza que sólo utilicen la carretilla operarios autorizados.

Cabina ajustable

El asiento y los mandos son totalmente ajustables para adaptarse al conductor, y también se puede regular la altura del suelo.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas retráctiles BT Reflex se construyen según el Toyota Production System y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE R

La BT Reflex serie R se ha diseñado para elevar cargas pesadas a grandes alturas gracias a una excelente estabilidad y al control de elevación transicional, por lo que las operaciones de elevación y descenso transcurren con rapidez y suavidad. Esta diseñada y desarrollada para obtener el máximo rendimiento en altura. Además, el espacio de trabajo abierto del operario, el tejadillo transparente y el diseño del mástil ofrecen una excelente visibilidad de la carga. Todas estas características permiten lograr una máxima productividad sin poner en peligro la seguridad del operario.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5 t en el centro de carga de 600 mm

Altura de elevación máxima: 13 m

Velocidad de traslación máxima: 14 km/h

Capacidad máxima de la batería: 930 Ah

Carretilla inteligente equipada con hardware telemático: 

Opciones disponibles: | **Site** **LI-ION** **AUTOPILOT**  





La cabina presenta un diseño ergonómico pensado para el operario, pues ofrece un cómodo espacio de trabajo con multitud de funciones intuitivas.



El asiento con suspensión neumática opcional ofrece un excelente confort a los operarios durante todo el turno de trabajo, lo que se traduce en una productividad máxima.



La consola de control cuenta con una pantalla táctil a color, de fácil lectura, que ofrece varias opciones interactivas e intuitivas para mejorar la productividad.



Hay disponibles tres paquetes de energía inteligentes diferentes, basados en el sistema modular de baterías de litio de Toyota, de bajo consumo energético, para adaptarse a la aplicación del cliente.

● estándar ○ opción

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Reflex RRE 140H	BT Reflex RRE 160H	BT Reflex RRE 180H	BT Reflex RRE 200H	BT Reflex RRE 250H
Ancho de horquilla ajustable			●	●	●	●	●	●	●
Desaceleración automática	●				●	●	●	●	●
Freno de estacionamiento automático			●	●	●	●	●	●	●
Elección del ancho del chasis			○	○	○	○	○	○	○
Mástil de gran visibilidad/techo de protección			●	●	●	●	●	●	●
Tejadillo transparente.			○	○	○	○	○	○	○
Sistema de freno electrónico		●			●	●	●	●	●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)		●			●	●	●	●	●
Control de elevación transicional (TLC)		●			●	●	●	●	●
Frenos electrónicos de brazos de soporte		○			○	●	●	●	●
Cabina cerrada con calefacción			○	○	○	○	○	○	○
Modelos con batería de alta capacidad			○	○	○	○	○	○	○
Modelos de alto rendimiento			○	○	○	○	○	○	○
Control optimizado en curvas (OTP)			●	●	●	●	●	●	●
Control optimizado de retracción (OTP)			●	●	●	●	●	●	●
Control optimizado de la velocidad <small>(con el mástil extendido (OTP))</small>			●	●	●	●	●	●	●
Desplazamiento lateral integrado			●	●	●	●	●	●	●
Separador de horquillas			○	○	○	○	○	○	○
Horquillas inclinables		●			●	●	●	●	●
Luces de trabajo		○			○	○	○	○	○
Luz de advertencia led azul o roja		○			○	○	○	○	○

Controles e instrumentos

Dirección progresiva de 360°			●	●	●	●	●	●	●
Dirección de 180°			○	○	○	○	○	○	○
Consola de control ajustable			●	●	●	●	●	●	●
Inclinación 0 automática/desplazamiento lateral			○	○	○	○	○	○	○
Sistema de cámara/monitor			○	○	○	○	○	○	○
Función de velocidad de marcha lenta			●	●	●	●	●	●	●
Aviso de temperatura del motor		●			●	●	●	●	●
Preparaciones del PC, inclusive salida de potencia		○			○	○	○	○	○
Aviso de temperatura del controlador electrónico		●			●	●	●	●	●
Indicador electrónico de altura		○			○	○	○	○	○
Corte de emergencia		●			●	●	●	●	●
Preselector de altura		○			○	○	○	○	○
Control de acceso (códigos PIN)		●			●	●	●	●	●
Pantalla de información de carga		○			○	○	○	○	○
Sistema de advertencia de sobrecarga		○			○	○	○	○	○
Listo para I_Site		●			●	●	●	●	●
Comprobación previa al funcionamiento		○			○	○	○	○	○

● estándar ○ opción

Controles e instrumentos

Controles electrónicos de minijoystick			●	●	●	●	●	●	●
Control multifunción			○	○	○	○	○	○	○
Pantalla táctil a color de gran tamaño		●			●	●	●	●	●
Dirección electrónica		●			●	●	●	●	●
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)		○			○	○	○	○	○
Conector USB		●			●	●	●	●	●
Indicador de dirección		●			●	●	●	●	●
Indicador de peso		●			●	●	●	●	●
Láser de posición de horquillas		○			○	○	○	○	○

Características para el operario

Asiento ajustable			●	●	●	●	●	●	●
Asiento ajustable con cinturón de seguridad			○	○	○	○	○	○	○
Volante ajustable			●	●	●	●	●	●	●
Reposabrazos			○	○	○	○	○	○	○
Suelo con ajuste manual			●	●	●	●	●	●	●
Suelo con ajuste eléctrico			○	○	○	○	○	○	○
Sistema de detección del conductor			●	●	●	●	●	●	●
Rendimiento programable adaptado al conductor			●	●	●	●	●	●	●
Asiento calefactable			○	○	○	○	○	○	○
Peldaño bajo			●	●	●	●	●	●	●
Compartimentos de almacenamiento			●	●	●	●	●	●	●
Altavoces Bluetooth			○	○	○	○	○	○	○

Funciones de mantenimiento

Acceso fácil para mantenimiento		●			●	●	●	●	●
Sistema de diagnóstico de averías		●			●	●	●	●	●
Registro histórico de averías		●			●	●	●	●	●

Funciones de gestión de batería

Sistema de cambio de batería			○	○	○	○	○	○	○
Sistema de prevención de descarga de batería		●			●	●	●	●	●
Indicador de estado de la batería		●			●	●	●	●	●
Batería de iones de litio		●			●	●	●	●	●

Aplicaciones especiales

Versión para cámaras frigoríficas		○			○	○	○	○	○
Versión de estanterías Drive-in		○			○	○	○	○	○
Versión EEx (ATEX)		○			○	○	○	○	○

Prestaciones inigualables en altura

Las carretillas BT Reflex serie R ofrecen unas capacidades residuales de hasta 13 m gracias a la excelente estabilidad de la carretilla. El movimiento de retracción se optimiza según la altura de elevación y el peso de la carga, lo que aumenta la velocidad de manipulación de cargas. El sistema de control de elevación transicional (TLC) garantiza que las velocidades máximas de manipulación de las cargas se mantengan en funcionamiento gracias a una elevación y un descenso libres de impactos.

Concepto Totalview

El diseño limpio del mástil y del carro portahorquillas, en combinación con el tejadillo transparente ofrecen al operario una visión excepcional de la carga en todo momento, aumentando la productividad y seguridad. Se puede conseguir aún mayor visibilidad gracias al láser de horquillas opcional, que ayuda a recoger los pallets con mayor rapidez sin que se produzcan daños.

Experiencia única para el operario

El espacio de trabajo del operario se ha diseñado ergonómicamente en torno al operario. La cabina ofrece funciones intuitivas e interactivas, incluyendo una pantalla táctil a color, fácil de leer, lo que mejora el rendimiento y la productividad.

Paquetes de energía inteligentes

Las carretillas Toyota BT Reflex están disponibles con tres paquetes de energía inteligentes diferentes para adaptarse a las diferentes aplicaciones de nuestros clientes. Están basadas en el sistema modular de baterías de litio de Toyota de bajo consumo energético, que permiten ahorrar en costes y reducir las emisiones de CO2.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas retráctiles BT Reflex se construyen según el Toyota Production System y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretillas inteligentes conectadas

Todas las carretillas BT Reflex son carretillas inteligentes que se equipan en fábrica con telemática integrada y se entregan de serie con I_Site Starter. El sistema de gestión de flotas I_Site de Toyota contribuye a que las operaciones alcancen altos niveles de productividad, seguridad y eficacia.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE E

La serie BT Reflex E está desarrollada para obtener el máximo rendimiento en altura a la vez que su exclusiva cabina inclinable, el tejadillo transparente y el diseño del mástil ofrecen una excelente visibilidad de la carga. La exclusiva serie E también se ha diseñado para reducir el riesgo de tensión para el operario en aplicaciones repetitivas de alto nivel.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5 t en el centro de carga de 600 mm

Altura de elevación máxima: 13 m

Velocidad de traslación máxima: 14 km/h

Capacidad máxima de la batería: 930 Ah

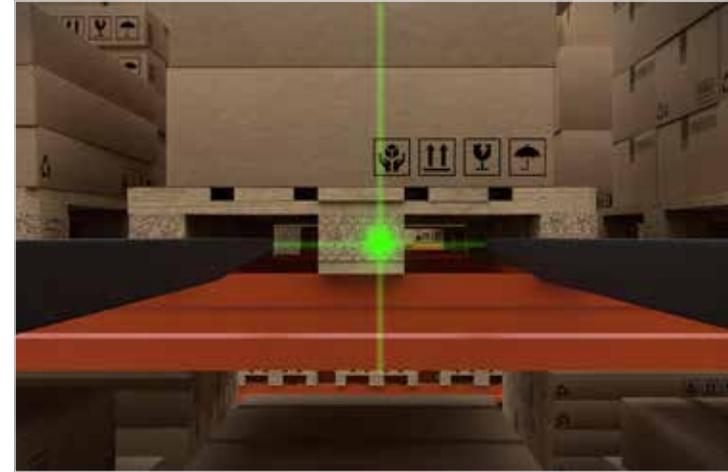
Carretilla inteligente equipada con hardware telemático: 

Opciones disponibles: **Site** **LI-ION**  





El tejadillo de protección transparente se ha diseñado para ofrecer la mejor protección posible al operario sin poner en peligro la visibilidad cuando se trabaja en altura.



La opción láser de las horquillas ayuda a los operarios a colocar las horquillas delante de los pallets, lo que garantiza a operaciones más rápidas y seguras.



La exclusiva cabina inclinable proporciona una excelente ergonomía al operario, sobre todo cuando se manipulan cargas a grandes alturas de elevación.



El diseño limpio del mástil y del carro portahorquillas ofrece al operario una visión excepcional de la carga en todo momento, lo que aumenta la productividad y la seguridad.

● estándar ○ opción

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Reflex RRE140HE	BT Reflex RRE160HE	BT Reflex RRE180HE	BT Reflex RRE200HE	BT Reflex RRE250HE
Ancho de horquilla ajustable			●	●	●	●	●	●	
Desaceleración automática	●			●	●	●	●	●	
Freno de estacionamiento automático			●	●	●	●	●	●	
Elección del ancho del chasis			○	○	○	○	○	○	
Mástil de gran visibilidad/techo de protección	●		●	●	●	●	●	●	
Control de elevación transicional (TLC)	●		●	●	●	●	●	●	
Tejadillo transparente.	○	○	○	○	○	○	○	○	
Sistema de freno electrónico	●	●		●	●	●	●	●	
Frenos electrónicos regenerativos (motor)	●		●	●	●	●	●	●	
Frenos electrónicos de brazos de soporte	○	○		●	●	●	●	●	
Cabina cerrada con calefacción	○	○	○	○	○	○	○	○	
Modelos con batería de alta capacidad	○	○	○	○	○	○	○	○	
Modelos de alto rendimiento	○	○	○	○	○	○	○	○	
Control optimizado en curvas (OTP)	●		●	●	●	●	●	●	
Control optimizado de retracción (OTP)	●		●	●	●	●	●	●	
Control optimizado de la velocidad <small>con el mástil extendido (OTP)</small>	●		●	●	●	●	●	●	
Desplazamiento lateral integrado	●		●	●	●	●	●	●	
Separador de horquillas	○	○	○	○	○	○	○	○	
Horquillas inclinables	●		●	●	●	●	●	●	
Luces de trabajo	○	○	○	○	○	○	○	○	
Luz de advertencia led azul o roja	○	○	○	○	○	○	○	○	

Controles e instrumentos

Dirección progresiva de 360°	●		●	●	●	●	●	●
Dirección de 180°	○	○	○	○	○	○	○	○
Control de acceso (códigos PIN)	●		●	●	●	●	●	●
Consola de control ajustable	●		●	●	●	●	●	●
Inclinación 0 automática/desplazamiento lateral	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de cámara/monitor	○	○	○	○	○	○	○	○
Función de velocidad de marcha lenta	●		●	●	●	●	●	●
Aviso de temperatura del motor	●		●	●	●	●	●	●
Preparaciones del PC, inclusive salida de potencia	●		●	●	●	●	●	●
Aviso de temperatura del controlador electrónico	●		●	●	●	●	●	●
Indicador electrónico de altura	○	○	○	○	○	○	○	○
Corte de emergencia	●		●	●	●	●	●	●
Preselector de altura	○	○	○	○	○	○	○	○
Pantalla de información de carga	○	○	○	○	○	○	○	○
Controles electrónicos de minijoystick	●		●	●	●	●	●	●
Control multifunción	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de advertencia de sobrecarga	○	○	○	○	○	○	○	○

● estándar ○ opción

Controles e instrumentos

Pantalla táctil a color de gran tamaño	●		●	●	●	●	●	●
Dirección electrónica	●		●	●	●	●	●	●
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)	○	○	○	○	○	○	○	○
Conector USB	●		●	●	●	●	●	●
Indicador de dirección	●		●	●	●	●	●	●
Indicador de peso	●		●	●	●	●	●	●
Láser de posición de horquillas	○	○	○	○	○	○	○	○
Listo para I_Site	●		●	●	●	●	●	●
Comprobación previa al funcionamiento	○	○	○	○	○	○	○	○

Características para el operario

Asiento ajustable	●		●	●	●	●	●	●
Asiento ajustable con cinturón de seguridad	○	○	○	○	○	○	○	○
Volante ajustable	●		●	●	●	●	●	●
Reposabrazos	○	○	○	○	○	○	○	○
Suelo con ajuste manual	●		●	●	●	●	●	●
Suelo con ajuste eléctrico	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de detección del conductor	●		●	●	●	●	●	●
Rendimiento programable adaptado al conductor	●		●	●	●	●	●	●
Asiento calefactable	○	○	○	○	○	○	○	○
Peldaño bajo	●		●	●	●	●	●	●
Compartimentos de almacenamiento	●		●	●	●	●	●	●
BT Reflex	●		●	●	●	●	●	●
Altavoces Bluetooth	○	○	○	○	○	○	○	○

Funciones de mantenimiento

Acceso fácil para mantenimiento	●		●	●	●	●	●	●
Sistema de diagnóstico de averías	●		●	●	●	●	●	●
Registro histórico de averías	●		●	●	●	●	●	●

Funciones de gestión de batería

Sistema de cambio de batería	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de prevención de descarga de batería	●		●	●	●	●	●	●
Indicador de estado de la batería	●		●	●	●	●	●	●
Batería de iones de litio	●		●	●	●	●	●	●

Aplicaciones especiales

Versión para cámaras frigoríficas	○	○	○	○	○	○	○	○
Versión EEx (ATEX)	○	○	○	○	○	○	○	○

Prestaciones inigualables en altura

Las carretillas BT Reflex serie E ofrecen unas capacidades residuales de hasta 13 m gracias a la excelente estabilidad de la carretilla. El movimiento de retracción se optimiza según la altura de elevación y el peso de la carga, aumentando la velocidad de manipulación de cargas. El sistema de control de elevación transicional (TLC) garantiza que las velocidades máximas de manipulación de las cargas se mantengan en funcionamiento gracias a una elevación y un descenso libres de impactos.

Exclusiva cabina inclinable

La exclusiva serie E con cabina inclinable ha sido diseñada para reducir el riesgo de tensión cervical del operario en aplicaciones repetitivas de alto nivel. El trabajo en altura también mejora gracias a la mayor visibilidad de la carga.

Concepto Totalview

El diseño limpio del mástil y del carro, en combinación con el tejadillo transparente ofrecen al operario una visión excepcional de la carga en todo momento, aumentando la productividad y seguridad. Esto mejora aún más gracias al láser de horquillas opcional, que ayuda a recoger los pallets con mayor rapidez sin que se produzcan daños.

Experiencia única para el operario

El espacio de trabajo del operario se ha diseñado ergonómicamente en torno al operario. La cabina ofrece funciones intuitivas e interactivas, incluyendo una pantalla táctil a color, fácil de leer, lo que mejora el rendimiento y la productividad.

Paquetes de energía inteligentes

Las carretillas Toyota BT Reflex están disponibles con tres paquetes de energía inteligentes diferentes para adaptarse a las diferentes aplicaciones de nuestros clientes. Están basadas en el sistema modular de baterías de litio de Toyota de bajo consumo energético, que permiten ahorrar en costes y reducir las emisiones de CO2.

Carretillas inteligentes conectadas

Todas las carretillas BT Reflex son carretillas inteligentes que se equipan en fábrica con telemática integrada y se entregan de serie con I_Site Starter. El sistema de gestión de flotas I_Site de Toyota contribuye a que las operaciones alcancen altos niveles de productividad, seguridad y eficacia.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE N

La BT Reflex serie N es una carretilla retráctil compacta y flexible con chasis estrecho diseñada para el apilamiento en bloques y en espacios reducidos o incluso estanterías drive-in. Es una carretilla de alto rendimiento con funciones exclusivas, que permite realizar operaciones a alta velocidad, maximizando la productividad y sin poner en peligro la seguridad del operario o de la carga.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,4 t, 1,6 t en el centro de carga de 600 mm

Altura de elevación máxima: 10 m

Velocidad de traslación máxima: 14 km/h

Capacidad máxima de la batería: 620 Ah

Carretilla inteligente equipada con hardware telemático: 

Opciones disponibles: **Site** **LI-ION**  





La BT Reflex serie N es perfecta para el apilamiento en bloques, espacios estrechos y estanterías drive-in.



El chasis estrecho de la BT Reflex serie N facilita la manipulación de pallets EUR entre los brazos de soporte.



Pantalla táctil a color de fácil lectura que ofrece funciones intuitivas e interactivas.



La cabina presenta un diseño ergonómico pensado para el operario, pues ofrece un cómodo espacio de trabajo con todos los mandos al alcance.

● estándar ° opción

Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Reflex RRE140HN	BT Reflex RRE160HN
-----------	-------------	---------------	-----------------	--------------------	--------------------

Características de la carretilla

Ancho de horquilla ajustable				●	●
Desaceleración automática	■			●	●
Freno de estacionamiento automático				●	●
Mástil de gran visibilidad/techo de protección				●	●
Tejadillo transparente				°	°
Sistema de freno electrónico	■	■		●	●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)	■	■		●	●
Control de elevación transicional (TLC)	■	■		●	●
Cabina cerrada con calefacción				°	°
Modelos con batería de alta capacidad				°	°
Modelos de alto rendimiento				°	°
Control optimizado en curvas (OTP)	■	■		●	●
Control optimizado de retracción (OTP)				●	●
Control optimizado de la velocidad <small>con el mástil extendido (OTP)</small>				●	●
Desplazamiento lateral integrado	■	■		●	●
Separador de horquillas				°	°
Horquillas inclinables	■	■		●	●
Luces de trabajo				°	°
Luz de advertencia led azul o roja	■	■		°	°

Controles e instrumentos

Dirección progresiva de 360°	■	■		●	●
Dirección de 180°				°	°
Consola de control ajustable				●	●
Inclinación 0 automática/desplazamiento lateral				°	°
Sistema de cámara/monitor	■	■		°	°
Función de velocidad de marcha lenta	■	■		●	●
Aviso de temperatura del motor	■	■		●	●
Preparaciones del PC, inclusive salida de potencia				°	°
Aviso de temperatura del controlador electrónico	■	■		●	●
Indicador electrónico de altura				°	°
Corte de emergencia	■	■		●	●
Preselector de altura				°	°
Control de acceso (códigos PIN)				●	●
Pantalla de información de carga	■	■		°	°
Sistema de advertencia de sobrecarga	■	■		°	°
Listo para I_Site				●	●
Comprobación previa al funcionamiento	■	■		°	°

● estándar ° opción

Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Reflex RRE140HN	BT Reflex RRE160HN
-----------	-------------	---------------	-----------------	--------------------	--------------------

Controles e instrumentos

Controles electrónicos de minijoystick				●	●
Control multifunción				°	°
Pantalla táctil a color de gran tamaño	■	■		●	●
Dirección electrónica				●	●
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)				°	°
Conector USB				●	●
Indicador de dirección	■	■		●	●
Indicador de peso				●	●
Láser de posición de horquillas				°	°

Características para el operario

Asiento ajustable	■	■		●	●
Asiento ajustable con cinturón de seguridad				°	°
Volante ajustable	■	■		●	●
Reposabrazos				°	°
Suelo con ajuste manual				●	●
Suelo con ajuste eléctrico				°	°
Sistema de detección del conductor				●	●
Rendimiento programable adaptado al conductor	■	■		●	●
Asiento calefactable				°	°
Peldaño bajo	■	■		●	●
Compartimentos de almacenamiento				●	●
Altavoces Bluetooth				°	°

Funciones de mantenimiento

Acceso fácil para mantenimiento		■	■	●	●
Sistema de diagnóstico de averías				●	●
Registro histórico de averías				●	●

Funciones de gestión de batería

Sistema de cambio de batería			■	°	°
Sistema de prevención de descarga de batería		■	■	●	●
Indicador de estado de la batería				●	●
Batería de iones de litio			■	●	●

Aplicaciones especiales

Versión para cámaras frigoríficas		■		°	°
Versión de estanterías Drive-in				°	°
Versión EEx (ATEX)	■			°	°

Ideal para espacios reducidos, apilamiento en bloques o estanterías drive-in

La carretilla retráctil de ancho reducido BT Reflex serie N es la solución perfecta para espacios estrechos, por ejemplo, durante el apilamiento en bloques o en estanterías drive-in.

Esta carretilla retráctil ofrece un gran confort al operario gracias a la interfaz interactiva del conductor, la pantalla táctil, la dirección de 360°, el asiento ajustable y la altura reducida de acceso.

Concepto Totalview

El diseño limpio del mástil y del carro portahorquillas, en combinación con el tejadillo transparente ofrecen al operario una visión excepcional de la carga en todo momento, aumentando la productividad y seguridad. Se puede conseguir aún mayor visibilidad gracias al láser de horquillas opcional, que ayuda a recoger los pallets con mayor rapidez sin que se produzcan daños.

Control de elevación transicional (TLC)

El sistema de control de elevación transicional garantiza que las velocidades máximas de manipulación de las cargas se mantengan en funcionamiento gracias a una elevación y un descenso libres de impactos.

Experiencia única para el operario

El espacio de trabajo del operario se ha diseñado ergonómicamente en torno al operario. La cabina ofrece funciones intuitivas e interactivas, incluyendo una pantalla táctil a color, fácil de leer, lo que mejora el rendimiento y la productividad.

Paquetes de energía inteligentes

Las BT Reflex serie N están disponibles con dos paquetes de energía inteligentes diferentes para adaptarse a las aplicaciones de los clientes. Están basadas en el sistema modular de baterías de litio de Toyota de bajo consumo energético, que permiten ahorrar en costes y reducir las emisiones de CO2.

Carretillas inteligentes conectadas

Todas las carretillas BT Reflex son carretillas inteligentes que se equipan en fábrica con telemática integrada y se entregan de serie con I_Site Starter. El sistema de gestión de flotas I_Site de Toyota contribuye a que las operaciones alcancen altos niveles de productividad, seguridad y eficacia.



TOYOTA BT REFLEX

ALMACENES FRIGORÍFICOS

La gama BT Reflex para almacenes frigoríficos está diseñada para aplicaciones en entornos fríos, ya sean refrigerados, fríos (temperatura de 0°) o incluso congelados con hasta -30 °C. Nuestras carretillas retráctiles con cabinas calefactadas han sido diseñadas cuidadosamente para ofrecer un entorno de trabajo eficaz, totalmente aislado de las condiciones frías, garantizando que los trabajadores permanezcan motivados y saludables para que mantengan un alto nivel de productividad. La cabina calefactada también evita la formación de escarcha en las ventanillas, ofreciendo una visibilidad y seguridad máximas. La gama para almacenes frigoríficos, con o sin cabina calefactada, está disponible en las series R-E-N de nuestra carretilla retráctil Reflex.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5 t en el centro de carga de 600 mm

Chasis: chasis de ancho estándar o ancho reducido o estanterías drive-in. Cabina abierta o cabina calefactada cerrada

Altura de elevación máxima: 13 m

Velocidad de traslación máxima: 14 km/h

Capacidad máxima de la batería: 930 Ah

Carretilla inteligente equipada con hardware telemático: 

Opciones disponibles: *LI-ION* | *Site*





La cabina calefactada ofrece un cómodo espacio de trabajo con visibilidad panorámica para la máxima seguridad y productividad.



El tejadillo transparente se ha diseñado para ofrecer la mejor protección posible al operario, sin poner en peligro la visibilidad cuando se trabaja en altura.



La cabina calefactada para almacenes frigoríficos también está disponible en la Reflex serie E, nuestro exclusivo modelo inclinado.



Fácil acceso al compartimento del motor para un mantenimiento eficiente.



Eficientes incluso en condiciones frías

La BT Reflex para almacenes frigoríficos está diseñada para aplicaciones en entornos fríos y congelados. Con o sin cabina calefactada, está disponible en las carretillas retráctiles R-E-N. Las cabinas calefactadas ofrecen un entorno de trabajo eficaz totalmente aislado de las condiciones frías, garantizando que los trabajadores permanezcan motivados y saludables.

Concepto Totalview

El diseño limpio del mástil y del carro portahorquillas, en combinación con el tejadillo transparente ofrecen al operario una visión excepcional de la carga en todo momento, aumentando la productividad y la seguridad. La cabina calefactada también evita la formación de escarcha en las ventanillas, ofreciendo una visibilidad y seguridad máximas.

Control de elevación transicional (TLC)

El sistema de control de elevación transicional garantiza que las velocidades máximas de manipulación de las cargas se mantengan en funcionamiento gracias a una elevación y un descenso libres de impactos.

Experiencia única para el operario

El espacio de trabajo del operario se ha diseñado ergonómicamente en torno al operario. La cabina ofrece funciones intuitivas e interactivas, incluyendo una pantalla táctil a color, fácil de leer, lo que mejora el rendimiento y la productividad.

Solución energética de litio

Nuestra solución de litio puede utilizarse en entornos refrigerados y cámaras frigoríficas durante periodos limitados. Para periodos prolongados a temperaturas inferiores a 0 °C, se recomienda un calefactor de batería para garantizar operaciones más eficientes. Esta solución permite la carga en almacenes frigoríficos y periodos ilimitados de permanencia en ellos.

Carretillas inteligentes conectadas

Todas las carretillas BT Reflex son carretillas inteligentes que se equipan en fábrica con telemática integrada y se entregan de serie con I_Site Starter. El sistema de gestión de flotas I_Site de Toyota contribuye a que las operaciones alcancen altos niveles de productividad, seguridad y eficacia.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE O

Las carretillas BT Reflex serie O se han diseñado y construido para ofrecer una versatilidad completa, puesto que, gracias a sus ruedas de gran duración situadas a gran distancia del suelo, son aptas tanto para su uso en interiores como en exteriores. Existen diversas opciones de protección contra la intemperie para mejorar confort del operario. La dirección de 360° y el avanzado sistema de control de elevación transicional mejoran la suavidad y productividad en la manipulación en materiales para aumentar la seguridad. Entre las aplicaciones más frecuentes, cabe citar el apilamiento en bloques, la manipulación en estanterías exteriores y la descarga de remolques con lona.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1.6t en el centro de carga de 600 mm

Altura de elevación máxima: 7,5 m

Velocidad de traslación máxima: 12 km/h

Capacidad máxima de la batería: 620 Ah

Carretilla inteligente equipada con hardware telemático: 

Opciones disponibles: **L_Site** **LI-ION** 





Los neumáticos blandos y superelásticos en todas las ruedas y la distancia al suelo de 145 mm hacen que la BT Reflex serie O pueda trabajar en superficies exteriores, incluso en pendientes y transiciones.



La carretilla retráctil de la serie O está equipada con neumáticos para enfrentarse a todo tipo de superficies, tanto en interiores como en exteriores.



El minijoystick ajustable permite un control táctil preciso.



El espacio de trabajo del operario ofrece una gran variedad de compartimentos de almacenamiento, así como un espacio dedicado al PC con toma de corriente y un conector USB.

● estándar ° opción

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Reflex RRE 160HR
Ancho de horquilla ajustable			●		●
Desaceleración automática	●		●	●	●
Freno de estacionamiento automático			●		●
Mástil de gran visibilidad/techo de protección			●		●
Control de elevación transicional (TLC)			●		●
Tejadillo transparente.				°	°
Sistema de freno electrónico	●	●			●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)			●		●
Control de velocidad electrónico			●		●
Frenos electrónicos de brazos de soporte			●		●
Control optimizado en curvas (OTP)			●		●
Control optimizado de retracción (OTP)			●		●
Control optimizado de la velocidad con el mástil extendido (OTP)			●		●
Desplazamiento lateral integrado				●	●
Horquillas inclinables			●		●
Luces de trabajo			●		●
Luz de advertencia led azul o roja					°

Controles e instrumentos

Dirección progresiva de 360°	●		●	●	●
Dirección de 180°					°
Control de acceso (códigos PIN)			●		●
Consola de control ajustable			●		●
Inclinación 0 automática/desplazamiento lateral			●		°
Sistema de cámara/monitor	●				°
Función de velocidad de marcha lenta			●		●
Aviso de temperatura del motor	●	●			●
Preparaciones del PC, inclusive salida de potencia			●		●
Aviso de temperatura del controlador electrónico	●	●			●
Indicador electrónico de altura			●		°
Corte de emergencia	●				●
Preselector de altura			●		°
Pantalla de información de carga	●				°
Controles electrónicos de minijoystick			●		●
Control multifunción			●		°
Pantalla táctil a color de gran tamaño			●		●
Dirección electrónica	●				●
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)			●		°
Indicador de dirección	●				●
Indicador de peso			●		●
Láser de posición de horquillas			●		°
Sistema de advertencia de sobrecarga	●				°

● estándar ° opción

Controles e instrumentos

Listo para I_Site					●
Comprobación previa al funcionamiento					°

Características para el operario

Asiento ajustable					●
Asiento ajustable con cinturón de seguridad					°
Volante ajustable					●
Reposabrazos					°
Suelo con ajuste manual					●
Suelo con ajuste eléctrico					°
Sistema de detección del conductor	●				●
Rendimiento programable adaptado al conductor					●
Asiento calefactable					°
Peldaño bajo	●				●
Compartimentos de almacenamiento					●
Mesa de trabajo					°
Conector USB					●
Altavoces Bluetooth					°

Funciones de mantenimiento

Acceso fácil para mantenimiento		●			●
Sistema de diagnóstico de averías			●		●
Registro histórico de averías			●		●

Funciones de gestión de batería

Sistema de cambio de batería			●		°
Sistema de prevención de descarga de batería		●			●
Indicador de estado de la batería			●		●
Cambio de batería lateral					°
Batería de iones de litio			●		●

Aplicaciones especiales

Versión EEx (ATEX)	●				°
Soluciones de protección en condiciones climáticas adversas			●		°

Control de elevación transicional (TLC)

El sistema de control de elevación transicional (TLC) patentado y exclusivo garantiza una elevación y descenso completamente suaves y sin movimientos bruscos, incluso a máxima velocidad.

Concepto Totalview

El diseño limpio del mástil y del carro portahorquillas, en combinación con el tejadillo transparente ofrecen al operario una visión excepcional de la carga en todo momento, aumentando la productividad y seguridad. Se puede conseguir aún mayor visibilidad gracias al láser de horquillas opcional, que ayuda a recoger los pallets con mayor rapidez sin que se produzcan daños.

Protección para todo tipo de climas

Una variedad de opciones de protección contra la intemperie garantiza que la BT Reflex serie O pueda funcionar en todas las condiciones: protección superior y ventanas en la dirección del mástil; ventanas laterales adicionales y una cabina totalmente cerrada con puerta y un sistema de ventilación y calefacción.

Experiencia única para el operario

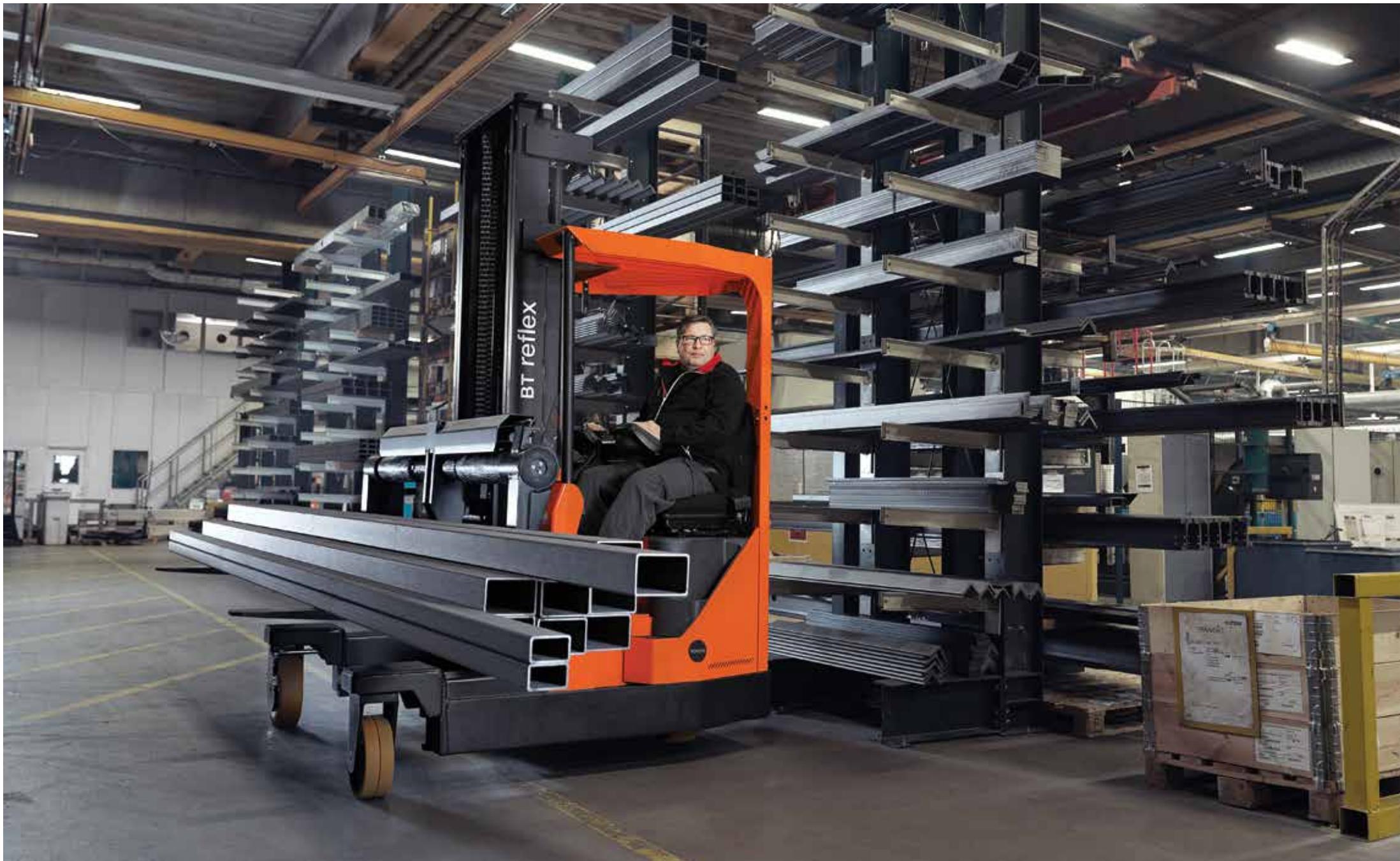
El espacio de trabajo del operario se ha diseñado ergonómicamente en torno al operario. La cabina ofrece funciones intuitivas e interactivas, incluyendo una pantalla táctil a color, fácil de leer, lo que mejora el rendimiento y la productividad.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas retráctiles BT Reflex se construyen según el Toyota Production System y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretillas inteligentes conectadas

Todas las carretillas BT Reflex son carretillas inteligentes que se equipan en fábrica con telemática integrada y se entregan de serie con I_Site Starter. El sistema de gestión de flotas I_Site de Toyota contribuye a que las operaciones alcancen altos niveles de productividad, seguridad y eficacia.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE F

El diseño exclusivo de la BT Reflex serie F permite la conducción en el sentido de las horquillas para disfrutar de una visión clara mientras se manipula la carga. En todo lo demás, la BT Reflex serie F comparte las mismas características que la BT Reflex serie R.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 2,7 t con centro de carga de 600 mm

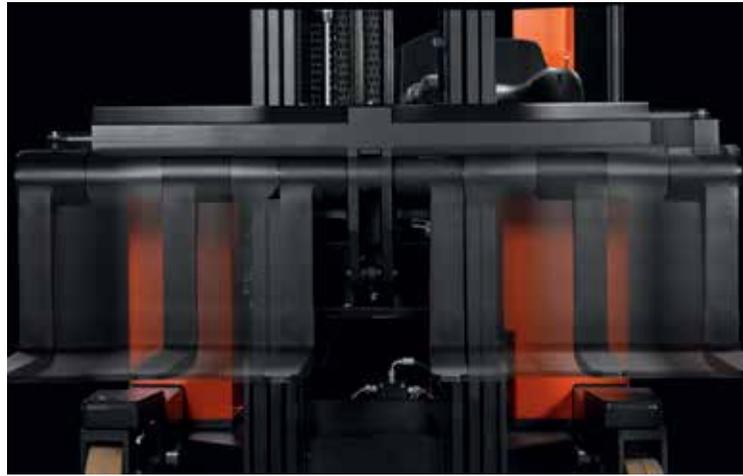
Altura de elevación máxima: 8 m

Dispersión máxima de horquillas: 2,22 m

Velocidad de traslación máxima: 8 km/h

Capacidad máxima de la batería: 750 Ah





El separador hidráulico de horquillas de la BT Reflex serie F adapta rápidamente la carretilla a cargas de diferentes dimensiones



El operario está orientado hacia las horquillas para obtener la mejor visión de cargas largas e inusuales

● estándar ° opción

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Reflex FREZ70
Ancho de horquilla ajustable			●		●
Freno de estacionamiento automático	●			●	●
Clara visión a través del mástil	●		●		●
Tejado de protección de gran visibilidad	●			●	●
Sistema de freno electrónico	●	●			●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)	●				●
Control de velocidad electrónico	●				●
Separador de horquillas			●		●
Diseño de cuatro ruedas	●		●		●
Desplazamiento lateral integrado				°	°
Horquillas inclinables	●		●		●
Luz de advertencia				°	°
Luces de trabajo	●		●		°

Controles e instrumentos

Dirección progresiva de 360°	●		●		●
Consola de control ajustable			●		●
Desaceleración automática	●		●		●
Aviso de temperatura del motor de impulsión	●	●			●
Aviso de temperatura del controlador electrónico	●	●			●
Controles electrónicos táctiles	●		●		●
Indicador electrónico de altura			●		°
Corte de emergencia	●				●
Preselector de altura	●		●		°
Contador de horas					●
Aviso de temperatura del motor de elevación	●	●			●
Controles electrónicos de minijoystick			●		●
Pedales como los de un coche	●				●
Dirección asistida/electrónica	●		●		●
Indicador de dirección	●				●
Controles dobles de dirección	●				●
Indicador de peso	●		●		●

● estándar ° opción

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Reflex FREZ70
Pedales ajustables				●	●
Asiento ajustable con cinturón de seguridad	●		●		●
Volante ajustable	●				●
Sistema de detección del conductor	●				●
Conductor mirando a las horquillas			●		●
Rendimiento programable adaptado al conductor	●				●
Asiento calefactable			●		°
Peldaño bajo	●				●
Compartimentos de almacenamiento			●		●
Mesa de trabajo			●		°

Funciones de mantenimiento

Acceso fácil para mantenimiento		●			●
Sistema de diagnóstico de averías		●			●
Registro histórico de averías		●			●

Funciones de gestión de batería

Sistema de cambio de batería			●		°
Sistema de prevención de descarga de batería		●			●
Indicador de estado de la batería		●			●
Cambio de batería lateral			●		●

Máxima maniobrabilidad

La rotación electrónica del volante permite conducir la carretilla hacia delante o lateralmente con la maniobrabilidad adicional que ofrece la dirección electrónica de 360°.

Manipulación de cargas sin paletizar

La horquilla hidráulica a más de dos metros permite el manejo de cargas largas e inusuales, así como la manipulación convencional de cargas de pallets/unidades.

Concepto Totalview

El diseño de la protección superior ofrece una visión clara hacia la parte superior de las horquillas al trabajar en altura. Además, el mástil de gran visibilidad y el carro portahorquillas ofrecen una visión de la carga para garantizar una manipulación segura y precisa.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas retráctiles BT Reflex se construyen según el Toyota Production System y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Toyota Material Handling

Cobertura total

La red de Toyota Material Handling se extiende a más de 30 países de Europa, en más de 5000 técnicos móviles.

Siempre cerca con asistencia mundial

Dondequiera que se encuentre en Europa, estamos siempre cerca, gracias a nuestra amplia cobertura, ya que contamos con la estabilidad y el respaldo de una organización mundial.

Fabricado en Europa

Más del 90% de las carretillas que vendemos se producen en nuestras propias fábricas europeas de Suecia, Francia e Italia. Todas ellas con los estándares de calidad del sistema TPS. Contamos con más de 3000 personas dedicadas a la producción en Europa y trabajamos con más de 300 proveedores europeos.

Aproximadamente el 15% de nuestra producción europea se exporta a otras partes del mundo.

