

Transpaletas eléctricas Toyota

Gama BT Levio con conectividad de serie



BT Levio serie W con batería de litio

Carretillas con conductor acompañante



Un diseño modular de batería de litio ligera y compacta que ofrece facilidad de maniobra en espacios reducidos o a bordo de camiones.

Capacidad de carga de 1,6 toneladas

Velocidad de traslación de hasta 6 km/h

P.4-7

BT Levio serie W

Carretillas con conductor acompañante



Diseño ligero y compacto para un uso fácil en áreas congestionadas o a bordo de vehículos

Capacidades de carga de 1,3 a 2,5 toneladas

Velocidad de traslación de hasta 6 km/h

P.8-15

BT Levio serie P

Carretillas con plataforma para conductor



Carretillas compactas y maniobrables con selección de plataformas para desplazamientos a alta velocidad
LPE200B también disponible para aplicaciones más sencillas

Capacidades de carga de 2,0 a 2,5 toneladas

Velocidad de traslación de hasta 12,5 km/h

P.16-19

BT Levio, serie S

Carretillas con conductor de pie



Cabina completamente cerrada y posición de conducción transversal para trabajar en áreas congestionadas

Capacidades de carga de 2,0 toneladas
Velocidad de traslación de hasta 10,5 km/h

P.20-21

BT Levio, serie R

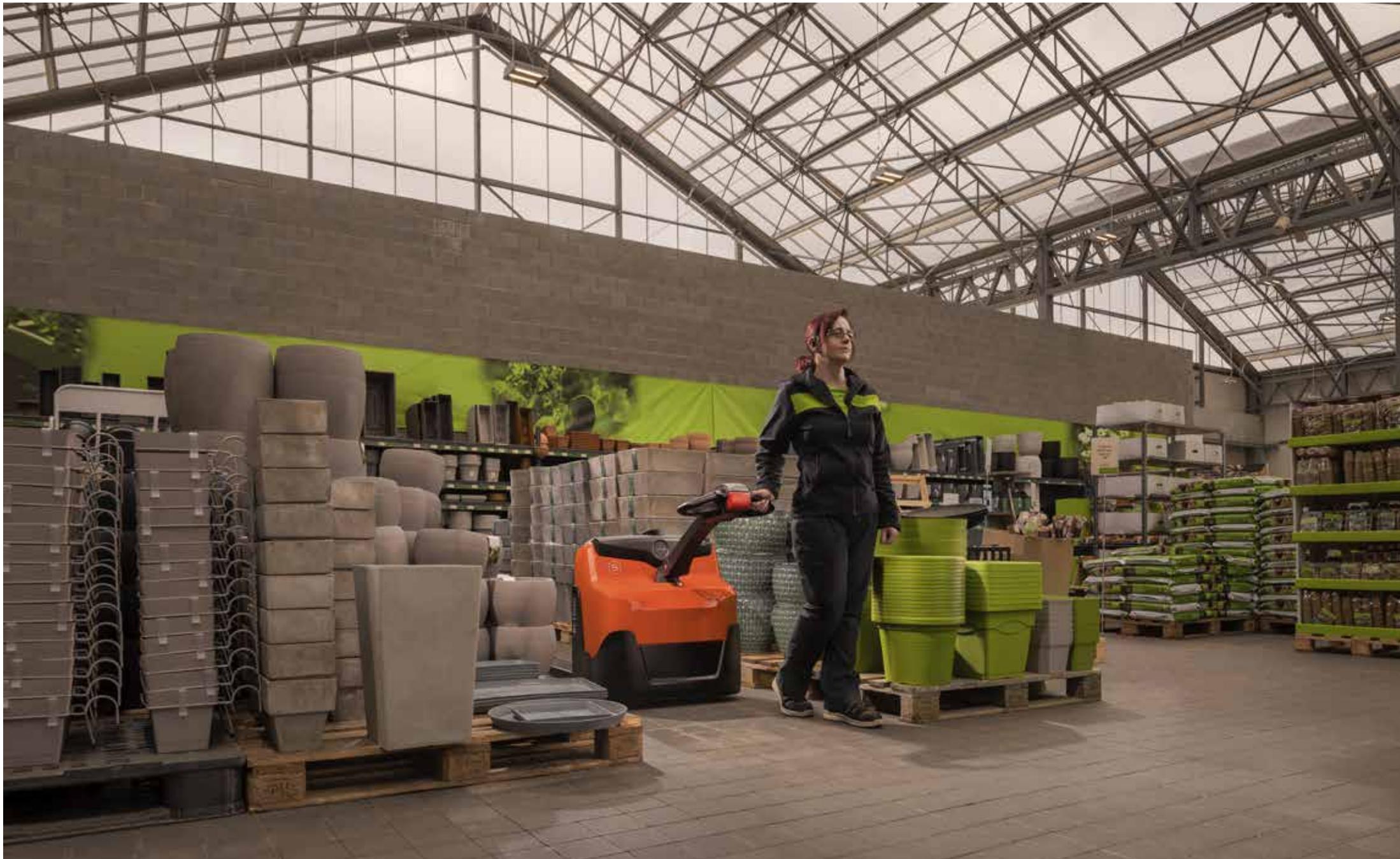
Carretillas con conductor sentado



Carretillas de alta velocidad para transportar múltiples cargas en distancias largas

Capacidades de carga de 2,0 a 3,0 toneladas
Velocidad de traslación de hasta 19,9 km/h

P.22-23



TOYOTA BT LEVIO

SERIE W CON BATERÍA DE LITIO

La BT Levio LWI160 es el nuevo enfoque modular de Toyota basado en baterías de litio. El diseño de la transpaleta eléctrica se ha optimizado por completo para un ajuste óptimo de todos los componentes. La batería de litio se aloja en la carrocería de la máquina en lugar de en un alojamiento de batería estándar. El resultado es una máquina muy compacta y ligera de bajo consumo, optimizada en términos de ergonomía, visibilidad y rendimiento. Tanto en espacios reducidos, almacenes de comercios o a bordo de camiones, la LWI160 ofrece una operación sencilla y segura.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,6 t con centro de carga de 600 mm

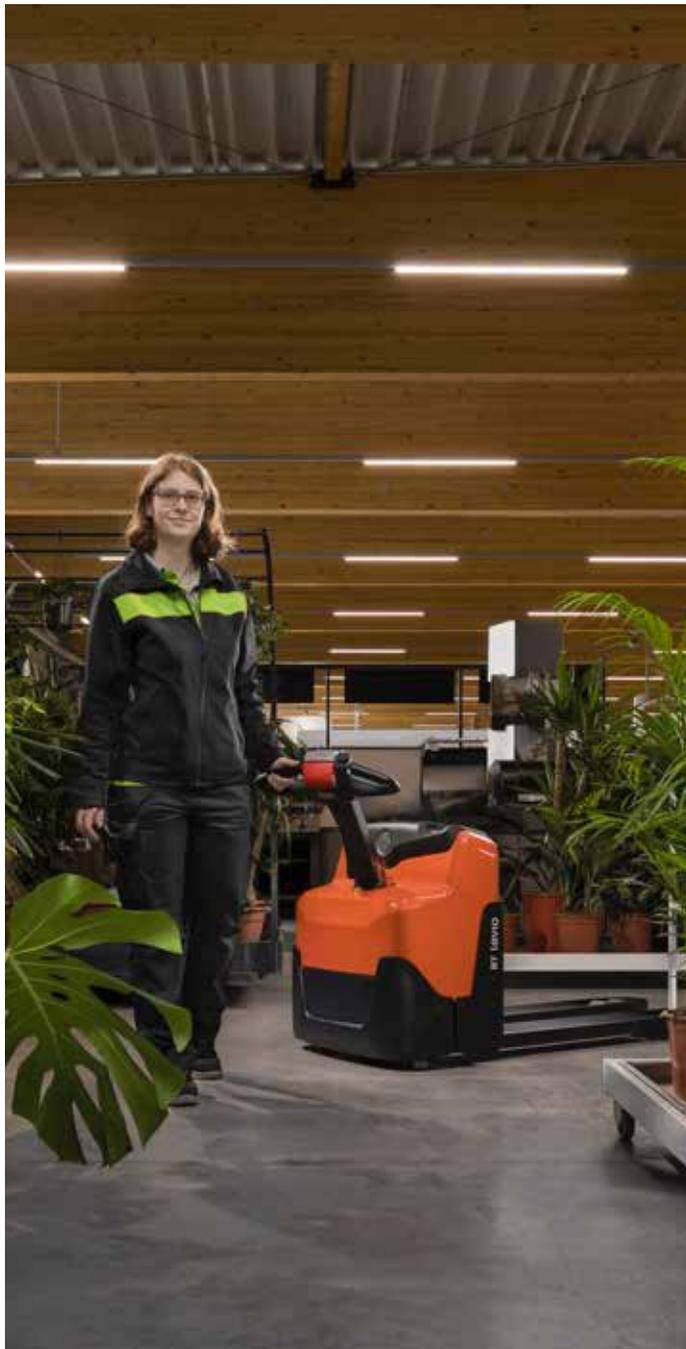
Velocidad de traslación máxima: 6 km/h

Tres capacidades de batería: 24v/50, 105 y 150 Ah

Carretilla inteligente equipada con hardware telemático:

Opción disponible: [|_Site](#)





Una máquina compacta que ofrece facilidad de maniobra en espacios reducidos.



Carga rápida y sencilla mediante el cargador integrado para una mayor eficiencia energética (cargador externo también disponible).



Salida USB de 5 V para cargar de forma sencilla un smartphone, tablet u otros equipos externos.



Una solución exclusiva con batería de litio que reformula los estándares de diseño y optimiza la posición de los componentes.

● opción ○ estándar

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWI160
Freno de estacionamiento automático	●				
Ruedas bogie de horquilla			○	○	
BT Powerdrive		●	●	●	
BT Castorlink	●	●	●	●	
Ruedas trepadoras			○	○	
Todas las capacidades de batería en un chasis compacto			○	○	
Sistema de freno electrónico	●	●	●	●	
Frenos electrónicos regenerativos (motor)	●		●	●	
Control de velocidad electrónico	●		●	●	
Soporte de carga			○	○	

Controles e instrumentos

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWI160
Dirección de 180°+	●	●	●	●	
Control de acceso (códigos PIN)	●		●	●	
Desaceleración automática		●	●	●	
Click-2-Creep	●	●	●	●	
Aviso de temperatura del motor de impulsión	●	●	●	●	
E-bar		○	○	○	
Aviso de temperatura del controlador electrónico	●	●	●	●	
Controles electrónicos táctiles	●	●	●	●	
Botón de emergencia de colisión	●		●	●	
Corte de emergencia	●		●	●	
Contador de horas			●	●	
Montaje de terminal de datos integrado			○	○	
Freno de estacionamiento	●		●	●	
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)			○	○	
Reducción temporal de velocidad (botón "tortuga")			○	○	
Timón de dirección	●		●	●	
Reducción de la velocidad en las curvas	○		○	○	
Velocidad reducida con las horquillas bajadas	●		●	●	

● opción ○ estándar

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWI160
Rendimiento programable adaptado al conductor	○	○	○	○	
Soporte para retractilado			○	○	
Compartimentos de almacenamiento			○	○	
Mesa de trabajo			○	○	
Salida USB de 5 V			●	●	

Funciones de mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWI160
Acceso fácil para mantenimiento		●	●	●	
Sistema de diagnóstico de averías		●	●	●	
Registro histórico de averías		●	●	●	
Cáncamo de izado para la elevación horizontal	●		●	●	

Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWI160
Indicador de estado de la batería		●	●	●	
Sistema de prevención de descarga de batería		●	●	●	
Cargador integrado		○	○	○	
Baterías de iones de litio		●	●	●	
Amplia gama de cargadores externos		○	○	○	
Carga a bordo de camiones		○	○	○	

Aplicaciones especiales

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWI160
Versión para cámaras frigoríficas		○	○	○	

Diseño modular exclusivo de Toyota

La BT Levio LWI160 es la primera transpaleta eléctrica de Toyota diseñada exclusivamente sobre el concepto de batería de litio. La batería se aloja en la carrocería de la máquina, eliminando la necesidad de izarla. El diseño del vehículo ha sido completamente optimizado, haciendo que la carretilla sea extremadamente ligera (274 kg), compacta (419 x 726 mm) y de una gran eficiencia energética gracias a los beneficios que ofrecen las baterías de litio.

Control en curva optimizado

La reducción automática de la velocidad en curvas depende del ángulo del brazo de dirección, lo que permite reducir los riesgos asociados a la inestabilidad de la carga o lesiones en el pie.

Solución energética flexible

La solución LWI160 satisface todas las necesidades energéticas en un chasis compacto. Tres capacidades de baterías de litio disponibles: 50, 105 o 150 Ah. La carga es rápida y sencilla, ofreciendo opciones de carga externa, carga integrada y carga a bordo de camiones.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Levio se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretillas inteligentes

Al igual que la mayoría de carretillas de interior Toyota, esta gama/serie incorpora telemática, por lo que siempre está conectada para una comunicación eficiente y el acceso a datos de diagnóstico. Esto le permite tener el control total de sus operaciones, el uso de la máquina, el mantenimiento de la batería y de los impactos mediante la aplicación I_Site de Toyota.



TOYOTA BT LEVIO

SERIE W

La BT Levio LWE130 es una carretilla robusta, pero muy ligera que puede transportar cargas con facilidad en distancias cortas y medias. Con un peso de tan sólo 255 kg, incluyendo la batería, la LWE130 es extraordinariamente compacta y permite un uso fácil en una amplia variedad de aplicaciones.

Esta carretilla también es ideal en espacios reducidos como áreas de ventas minoristas, tiendas o supermercados, así como a bordo de vehículos de reparto. El revolucionario motor de CA de bajo mantenimiento de la LWE130 ofrece una gran eficiencia energética, durabilidad y resistencia.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,3 t con centro de carga de 600 mm

Velocidad de traslación máxima: 5,5 km/h

Capacidad máxima de la batería: 63 Ah

Carretilla inteligente equipada con hardware telemático:

Opción disponible: [| Site](#)





El exclusivo sistema Castorlink protege las ruedas articuladas en superficies irregulares



El panel de control incluye un cable de alimentación extraíble para el cargador de batería integrado



Fácil acceso para un servicio eficiente



Rotación del brazo de dirección

● opción ○ estándar

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWE130
Freno de estacionamiento automático					●
Ruedas bogie de horquilla					○
Ruedas trepadoras					●
BT Castorlink					●
Sensor de impacto					○
Soporte de carga					○
Motores de impulsión de CA					●

Controles e instrumentos

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWE130
Dirección de 208°					●
Control de acceso (códigos PIN)					●
Click-2-creep					●
Sistema de freno electrónico					●
Control de velocidad electrónico					●
Controles electrónicos táctiles					●
Contador de horas					●
Timón de dirección					●
Botón de emergencia de colisión					●
Corte de emergencia					●
Freno de estacionamiento					●
Reducción temporal de velocidad (botón tortuga)					○

● opción ○ estándar

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWE130
Compartimentos de almacenamiento					●
Rendimiento programable adaptado al conductor					●
Protección adicional para pies					○

Funciones de mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWE130
Acceso fácil para mantenimiento					●
Sistema de diagnóstico de averías					●
Registro histórico de averías					●

Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWE130
Indicador de estado de la batería					●
Cargador integrado					●
Carga en la carretilla					○
Baterías de iones de litio					○

Funcionamiento sencillo y seguro

Para lograr el máximo confort del conductor, toda la gama es ahora intuitiva y muy fácil de usar gracias a su funcionamiento más silencioso y a los parámetros programables del conductor. Con el fin de garantizar una manutención segura y eficiente de los materiales, la LWE130 ha sido diseñada para ser compatible con la herramienta de gestión de flota I_Site que, por ejemplo, supervisa la autorización del conductor (código PIN) y la utilización de la máquina, además de detectar posibles impactos de la carretilla en tiempo real.

Sistema único Castorlink

La estabilidad está asegurada con un diseño de chasis de 5 ruedas laterales enlazadas, que ofrece protección de ruedas y de carga asegurando así la estabilidad en superficies irregulares.

Fácil carga de la batería

La BT Levio LWE130 presenta un cargador integrado para una carga fácil y rápida - simplemente conéctelo a una toma de corriente. También existe la opción de un sistema de carga en el vehículo para efectuar cargas parciales durante desplazamientos en camiones de reparto. La carga en el interior del vehículo cuenta con un control inteligente que hace que sólo funcione cuando el motor del vehículo principal está en marcha.

Tecnología de baterías de litio

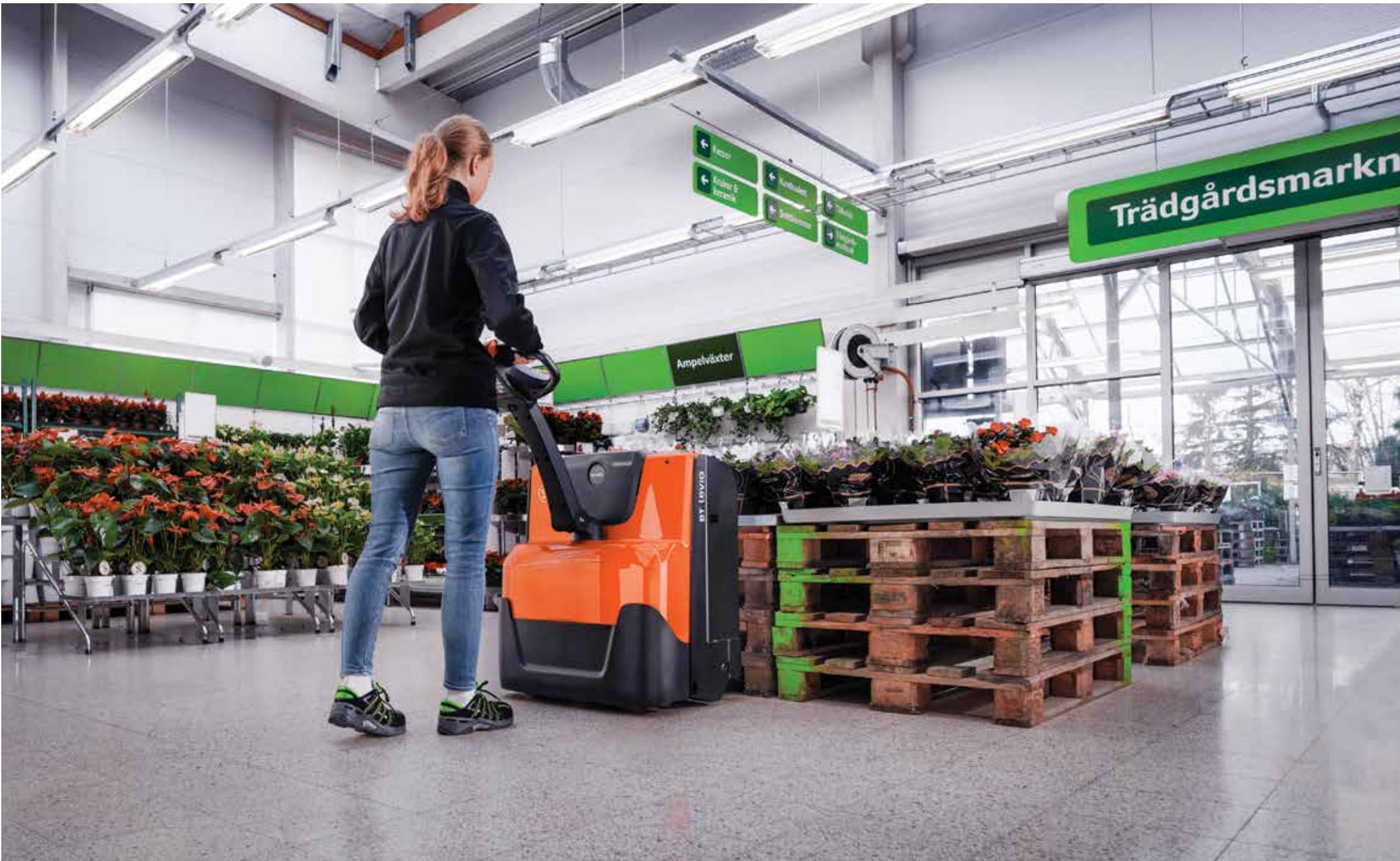
La nueva generación de baterías de litio sin mantenimiento está disponible para el modelo LWE130, con una reducción del consumo de energía del 30%, proporcionando un tiempo de servicio de la batería excepcional y la opción de carga rápida en cualquier momento, lo que revoluciona la gestión de la batería y elimina la necesidad de cambiar la batería en aplicaciones con varios turnos.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Levio se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretillas inteligentes

Al igual que la mayoría de carretillas de interior Toyota, esta gama/serie incorpora telemática, por lo que siempre está conectada para una comunicación eficiente y el acceso a datos de diagnóstico. Esto le permite tener el control total de sus operaciones, el uso de la máquina, el mantenimiento de la batería y de los impactos mediante la aplicación I_Site de Toyota.



TOYOTA BT LEVIO

SERIE W

Las BT Levio serie W son carretillas compactas con una amplia gama de capacidades. Todos los modelos, desde 1400 kg hasta 2500 kg, comparten el mismo diseño compacto: fácil de usar y con una impresionante capacidad de mantenimiento, lo que significa que son adecuadas para todos los tipos de aplicación.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5 t en el centro de carga de 600 mm

Velocidad de traslación máxima: 6 km/h

Capacidad máxima de la batería: 300 Ah

Carretilla inteligente equipada con hardware telemático:



Opciones disponibles **Site**





Visión clara y segura de las horquillas



Fácil acceso para un servicio eficiente



Control con los dedos para la conducción, la elevación y el descenso con la exclusiva función Click-2-Creep



Cubierta de tapa de batería robusta

● opción ○ estándar

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Freno de estacionamiento automático	●				●	●	●	●	●
Ruedas bogie de horquilla			○	○	○	○	○	○	○
BT Powerdrive		●	●	●	●	●	●	●	●
BT Castorlink	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ruedas trepadoras			○	○	○	○	○	○	○
Modelos con batería de alta capacidad					○	○	○	○	○
Sistema de freno electrónico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)			●	●	●	●	●	●	●
Control de velocidad electrónico			●	●	●	●	●	●	●
Soporte de carga			○	○	○	○	○	○	○

Controles e instrumentos

Dirección de 180°+	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Control de acceso (códigos PIN)			●	●	●	●	●	●	●
Desaceleración automática			●	●	●	●	●	●	●
Click-2-Creep			●	●	●	●	●	●	●
Aviso de temperatura del motor de impulsión	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar			○	○	○	○	○	○	○
Aviso de temperatura del controlador electrónico	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controles electrónicos táctiles			●	●	●	●	●	●	●
Botón de emergencia de colisión			●	●	●	●	●	●	●
Corte de emergencia			●	●	●	●	●	●	●
Contador de horas			●	●	●	●	●	●	●
Montaje de terminal de datos integrado			○	○	○	○	○	○	○
Freno de estacionamiento	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)			○	○	○	○	○	○	○
Reducción temporal de velocidad (botón "tortuga")			○	○	○	○	○	○	○
Timón de dirección	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Reducción de la velocidad en las curvas			○	○	○	○	○	○	○
Velocidad reducida con las horquillas bajadas			○	○	○	○	○	○	○

● opción ○ estándar

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Rendimiento programable adaptado al conductor	●				●	●	●	●	●
Plataforma abatible para el conductor							○	○	○
Soporte para retractilado							○	○	○
Compartimentos de almacenamiento			●	●	●	●	●	●	●
Mesa de trabajo			○	○	○	○	○	○	○

Funciones de mantenimiento

Acceso fácil para mantenimiento	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema de diagnóstico de averías			●	●	●	●	●	●	●
Registro histórico de averías			●	●	●	●	●	●	●

Funciones de gestión de batería

Indicador de estado de la batería	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema de prevención de descarga de batería			●	●	●	●	●	●	●
Cargador integrado			○	○	○	○	○	○	○
Baterías de iones de litio			○	○	○	○	○	○	○
Cambio de batería lateral							○	○	○

Aplicaciones especiales

Versión para cámaras frigoríficas			○	○	○	○	○	○	○
Versión EEx (ATEX)			○	○	○	○	○	○	○
Manutención de rollos y bidones			○	○	○	○	○	○	○
Versión silenciosa							○	○	○
Báscula de pesado			○	○	○	○	○	○	○

Manutención cuidadosa - Simplemente Click-2-Creep

Con las carretillas BT Levio serie W resulta fácil realizar un posicionamiento finito. La exclusiva función Click-2-creep significa que, con tan sólo hacer doble clic en la palanca de control, la carretilla se coloca en velocidad de marcha lenta, lo cual permite un control seguro en entornos estrechos.

Concepto Totalview

La longitud optimizada del brazo de control, combinada con la baja altura total de la carretilla significa que siempre se tiene una visión clara y segura de las horquillas.

Tecnología de baterías de litio

La nueva generación de baterías de litio sin mantenimiento está disponible para todos los modelos, con una reducción del consumo de energía de un 30%, proporcionando un tiempo de servicio de la batería excepcional y la opción de carga rápida en cualquier momento, lo que revoluciona la gestión de la batería y elimina la necesidad de cambiar la batería en aplicaciones con varios turnos.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Levio se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretillas inteligentes

Al igual que la mayoría de carretillas de interior Toyota, esta gama/serie incorpora telemática, por lo que siempre está conectada para una comunicación eficiente y el acceso a datos de diagnóstico. Esto le permite tener el control total de sus operaciones, el uso de la máquina, el mantenimiento de la batería y de los impactos mediante la aplicación I_Site de Toyota.



TOYOTA BT LEVIO

SERIE P

La gama BT Levio serie P tiene un diseño compacto, y ofrece capacidades de hasta 2500 kg. El resultado es una gama muy maniobrable de máquinas con el radio de giro más pequeño del mercado, en combinación con la velocidad máxima más elevada, de hasta 12,5 km/h, para lograr una excelente productividad. Modelo básico LPE200B disponible con especificaciones limitadas.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 2,0, 2,2, 2,5 t en el centro de carga de 600 mm

Velocidad de traslación máxima: 12,5 km/h

Capacidad máxima de la batería: 600 Ah

Carretilla inteligente equipada con hardware telemático:



Opciones disponibles: [L_Site](#)





La altura del brazo de dirección puede ajustarse con sólo tocar un botón



Visión clara de las horquillas desde la posición de conducción



Ajuste de altura de timón con un solo toque



Plataforma y respaldo fijos

● opción ○ estándar

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Freno de estacionamiento automático	●			●	●	●	●
Ruedas bogie de horquilla			●	○	○	○	○
Patines trepadores			○	○	○	○	○
Frenos electrónicos regenerativos (motor)	●			●	●	●	●
Motor de CA fijo	●	●		●	●	●	●
Dirección dependiente de la longitud de horquilla (OTP)			●	●	●	●	●
Soporte de carga	●			○	○	○	○
Sistema de tracción Powertrak	●	●		●	●	●	●
Reducción de la velocidad en las curvas (OTP)			●	●	●	●	●
Sensor de impacto	●			○	○	○	○
Rueda motriz accionada por muelle	●	●		●	●	●	●
Ruedas articuladas dobles			○	○	○	○	○
Cubiertas exteriores de Xenoy			●	●	●	●	●

Controles e instrumentos

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Dirección de 180°+				●	●	●	●
Control de acceso (códigos PIN)	●			●	●	●	●
Click-2-Creep			●	●	●	●	●
Dirección dependiente del sentido de la marcha (OTP)			●	●	●	●	●
E-bar			○	○	○	○	○
Botón de emergencia de colisión	●			●	●	●	●
Contador de horas			●	●	●	●	●
Montaje de terminal de datos integrado			○	○	○	○	○
Dirección asistida/electrónica	●			○	○	○	○
Reducción temporal de velocidad (botón "tortuga")	●			○	○	○	○
Timón de dirección			●	●	●	●	●
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)			●	●	●	●	●
Características de conducción suave con conductor acompañante (OTP)			●	●	●	●	●

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Altura de timón ajustable			○	○	○	○	○
Longitud del timón según la configuración			●	●	●	●	●
Rendimiento programable adaptado al conductor			●	●	●	●	●
Sistema de detección del conductor			●	●	●	●	●
Protecciones laterales fijas			○	○	○	○	○
Plataforma abatible para el conductor			●	●	●	●	●
Protecciones laterales plegables			●	●	●	●	●

● opción ○ estándar

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Fotocélula de seguridad del pedal					○	○	○
Puertas de seguridad de un solo toque	●			●	●	●	●
Respaldo/protección traseros	●			○	○	○	○
Soporte para retractilado				●	●	●	●
Compartimentos de almacenamiento			●	●	●	●	●
Mesa de trabajo			○	○	○	○	○

Funciones de mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Acceso fácil para mantenimiento		●	●		●	●	●
Sistema de diagnóstico de averías			●	●	●	●	●
Registro histórico de averías			●	●	●	●	●

Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Indicador de estado de la batería			●	●	●	●	●
Cargador integrado			○	○	○	○	○
Baterías de iones de litio			○	○	○	○	○
Bloqueo rápido de la batería			○	○	○	○	○
Cambio de batería lateral			○	○	○	○	○

Aplicaciones especiales

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Plataforma/unidad de impulsión para cámaras frigoríficas		●	●		○	○	○
Versión para ambientes corrosivos			○	○	○	○	○
Versión EEx (ATEX)			○	○	○	○	○

Experiencia única y adaptada del conductor

La versión estándar tiene una plataforma plegable con puertas plegables "de un toque" para el conductor. La plataforma fija y las protecciones laterales o traseras fijas son opcionales. La altura del brazo de dirección es totalmente ajustable con sólo tocar un botón y su longitud se adapta a la aplicación. El Rendimiento de Carretilla Optimizado (OTP) ajusta la velocidad en curvas y según la longitud de la carga, la dirección de desplazamiento y si funciona con conductor acompañante. La dirección electrónica sin esfuerzo como opción.

Concepto Totalview

La gama BT Levio serie P cumple íntegramente con la norma ISO 13564-1:2012 para garantizar una visión clara de las horquillas desde la posición de conducción.

Tecnología de baterías de litio

En los modelos de BT Levio serie P están disponibles las baterías de litio de última generación, sin mantenimiento, con una reducción del consumo de energía del 30% que proporciona una vida útil excepcional de la batería y la opción de carga rápida en cualquier momento, revolucionando la gestión de la batería y eliminando la necesidad de cambiar la batería en aplicaciones con varios turnos.

Funcionamiento silencioso

La BT Levio serie P tiene un nivel de ruido muy bajo, siendo la carretilla más silenciosa de su clase.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Levio serie P se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretillas inteligentes

Al igual que la mayoría de carretillas de interior Toyota, esta gama/serie incorpora telemática, por lo que siempre está conectada para una comunicación eficiente y el acceso a datos de diagnóstico. Esto le permite tener el control total de sus operaciones, el uso de la máquina, el mantenimiento de la batería y de los impactos mediante la aplicación I_Site de Toyota.

TOYOTA BT LEVIO

SERIE S

Los modelos BT Levio serie S son pequeños y maniobrables.

Una cabina totalmente cerrada para conductor de pie proporciona la máxima protección, a la vez que mantiene un tamaño compacto que permite la máxima maniobrabilidad en áreas congestionadas y concurridas.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 2,0 t en el centro de carga de 600 mm

Velocidad de traslación máxima: 10,5 km/h

Capacidad máxima de la batería: 620 Ah

Opciones disponibles: **Site**





Fácil conducción con un pequeño volante electrónico



El conductor está totalmente protegido dentro de la cabina

● opción ○ estándar

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LSE200
Freno de estacionamiento automático					●
Ruedas bogie de horquilla					●
Sistema de freno electrónico					●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)					●
Control de velocidad electrónico					●

Controles e instrumentos

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LSE200
Desaceleración automática					●
Controles electrónicos táctiles					●
Corte de emergencia					●
Contador de horas					●
Dirección asistida/electrónica					●

Características para el operario

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LSE200
Respaldo ajustable					●
Sistema de detección del conductor					●
Peldaño bajo					●
Compartimentos de almacenamiento					●
Mesa de trabajo					○

Funciones de mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LSE200
Acceso fácil para mantenimiento					●

Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LSE200
Indicador de estado de la batería					●
Cambio de batería lateral					○

Aplicaciones especiales

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LSE200
Versión EEx (ATEX)					○

Posición de conducción transversal para desplazamientos a distancias más largas

El conductor permanece de pie de manera transversal en la cabina, lo que permite una fácil conducción en la dirección de desplazamiento, haciendo que esta carretilla resulte ideal para operaciones en las que la carretilla se desplace continuamente hacia delante y hacia detrás. También está disponible como opción una posición de conducción de 45°.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Levio serie S se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.



TOYOTA BT LEVIO

SERIE R

Diseñada y construida para transportar a alta velocidad múltiples cargas y con capacidades de carga de hasta 3000 kg y velocidades de traslación de hasta 19,9 km/h, la BT Levio serie R ofrece un transporte efectivo en distancias más largas. Las horquillas largas opcionales permiten transportar múltiples cargas, creando una solución muy eficiente y productiva.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 2.0, 3.0 t en el centro de carga de 600 mm

Velocidad de traslación máxima: 19,9 km/h

Capacidad máxima de la batería: 840 Ah

Opciones disponibles: **LSite**



La cabina y los mandos son totalmente ajustables para adaptarse al conductor



E-bar opcional para el equipo auxiliar

● opción ○ estándar

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Levio LRE200	BT Levio LRE300	BT Levio LRE300T
Freno de estacionamiento automático	●				●	●	●
Ruedas bogie de horquilla			●		●	●	●
Tejadillo protector que permite la visión	●				○		
Sistema de freno electrónico	●	●			●	●	●
Modelos de alto rendimiento						●	●
Soporte de carga	●				○		
Ruedas motrices dobles		●	●				●

Controles e instrumentos

Dirección progresiva de 360°				●		●	●
Desaceleración automática					●	●	●
E-bar					○	○	○
Corte de emergencia	●				●	●	●
Contador de horas					●	●	●
Pedales como los de un coche	●				●	●	●
Dirección asistida/electrónica	●		●		●	●	●
Montaje de terminal de datos integrado					○	○	○
Indicador de dirección	●				●	●	

Características para el operario

Asiento ajustable	●			●	●	●
Volante ajustable	●			●	●	●
Sistema de detección del conductor	●			●	●	●
Mesa de trabajo				○	○	○

Funciones de mantenimiento

Acceso fácil para mantenimiento		●	●	●	●	●
Registro histórico de averías		●			●	●

Funciones de gestión de batería

Indicador de estado de la batería		●		●		
Cambio de batería lateral			●		○	

Aplicaciones especiales

Versión para cámaras frigoríficas		○			○	
Versión EEx (ATEX)	●				○	○

Posición de conducción de nivel alto con amortiguación

Los desplazamientos a alta velocidad exigen una posición de conducción segura y una visión clara. La cabina de las carretillas BT Levio serie R está elevada para garantizar una plena visibilidad periférica. Todas las vibraciones del suelo provocadas por desplazamientos a alta velocidad se eliminan gracias a que la cabina está accionada por muelle.

Cabina y mandos totalmente ajustables

Las operaciones de este tipo requieren generalmente largos periodos de conducción, por lo que el asiento y los mandos en el interior de la cabina son totalmente ajustables para adaptarse al conductor.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas BT Levio serie P se construyen según el sistema de producción Toyota y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Toyota Material Handling en Europa

Cobertura total

La red de Toyota Material Handling se extiende a más de 30 países de Europa, con más de 4500 técnicos móviles.

Siempre a nivel local - con soporte global

Dondequiera que se encuentre en Europa, estamos siempre cerca, gracias a nuestra amplia cobertura, contamos con la estabilidad y el respaldo de una organización mundial.

Fabricado en Europa

Más del 90% de las carretillas que vendemos se producen en nuestras propias fábricas europeas de Suecia, Francia e Italia, todas ellas con los estándares de calidad del sistema TPS. Contamos con más de 3000 personas dedicadas a la producción en Europa y trabajamos con más de 300 proveedores europeos.

Aproximadamente el 15% de nuestra producción europea se exporta a otras partes del mundo.

