

# Carretillas contrapesadas eléctricas Toyota

Gama Toyota Traigo



## Toyota Traigo24

CARRETILLA DE 24 VOLTIOS Y 3 RUEDAS



Diseño compacto ideal para espacios reducidos

CAPACIDADES DE CARGA DE 1,0 A 1,5 TONELADAS  
VELOCIDAD DE TRASLACIÓN DE HASTA 12,5 KM/H  
CAPACIDAD DE BATERÍA DE HASTA 875 AH

P. 4-7

## Toyota Traigo48

CARRETILLA DE 48 VOLTIOS Y 3 O 4 RUEDAS



Carretillas versátiles para uso tanto ligero como intenso

CAPACIDADES DE CARGA DE 1,5 A 2,0 TONELADAS  
VELOCIDAD DE TRASLACIÓN DE HASTA 20 KM/H  
CAPACIDAD DE BATERÍA DE HASTA 750 AH

P. 8-15

## Toyota Traigo80

CARRETILLA DE 80 VOLTIOS Y 4 RUEDAS



Diseño robusto y duradero para los entornos más complejos, tanto en interior como en exterior

CAPACIDADES DE CARGA DE 2,0 A 3,5 TONELADAS  
VELOCIDAD DE TRASLACIÓN DE HASTA 20 KM/H  
CAPACIDAD DE BATERÍA DE HASTA 775 AH

P. 16-19

## Toyota Traigo80

CARRETILLA DE 80 VOLTIOS Y 4 RUEDAS



Diseño resistente para manejar cargas pesadas o múltiples palés de forma rápida y segura

CAPACIDADES DE CARGA DE 4,0 A 5,0 TONELADAS  
VELOCIDAD DE TRASLACIÓN DE HASTA 20 KM/H  
CAPACIDAD DE BATERÍA DE HASTA 775 AH

P. 20-23

## Toyota Traigo80

CARRETILLA DE 80 VOLTIOS Y 4 RUEDAS DE ALTA CAPACIDAD



Carretillas resistentes de alto rendimiento líderes en su clase, perfectas para aplicaciones de alta intensidad

CAPACIDADES DE CARGA DE 6,0 A 8,0 TONELADAS  
VELOCIDAD DE TRASLACIÓN DE HASTA 20 KM/H  
CAPACIDAD DE BATERÍA DE HASTA 1240 AH

P. 24-27



# TOYOTA

## TRAIGO24

Los modelos Traigo24 son carretillas compactas de 3 ruedas diseñadas para aplicaciones simples y eficientes. Estas carretillas maniobran con facilidad en espacios reducidos y son ideales para el apilamiento en pasillos estrechos. Compactas y versátiles, estas carretillas de sencillo manejo se adaptan perfectamente a fábricas, almacenes y tiendas, donde su tamaño y flexibilidad las hacen sumamente adecuadas para una amplia variedad de aplicaciones en la manipulación de materiales.

### ESPECIFICACIONES

**Capacidad de carga:** 1,0, 1,25, 1,5 t en el centro de carga de 500 mm

**Altura de elevación máxima:** 6,5 m

**Velocidad de traslación máxima:** 12,5 km/h

**Capacidad máxima de la batería:** 875 Ah

**Opciones disponibles:** | Site *LI-ION*  

# SAS





Excelente visibilidad a través del mástil con un panel de control bajo que incluye una pantalla integrada con información y funciones esenciales para el conductor.



A pesar del tamaño compacto de la carretilla, el operario disfruta de un cómodo compartimento para el conductor, con suficiente espacio para las piernas y fácil acceso a los controles para un funcionamiento eficiente.



Carretilla compacta de 3 ruedas, fácil de usar en espacios reducidos y apilar en pasillos estrechos.



Disponible con paquetes de energía inteligentes basados en cargadores y soluciones de baterías de litio de alta eficiencia energética de Toyota.

● de serie ○ opcional

### Manejo de la carga

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBEST10	8FBEST13	8FBEST15
Mástil ancho visible (V)	●			●	●	●	●
Mástil de dos etapas completamente libre (cilindro doble) (FW)					○	○	○
Mástil de tres etapas completamente libre (cilindro doble) (FSW)					○	○	○
Mástil de dos etapas completamente libre (cilindro central) (FV)					○	○	○
Mástil de tres etapas completamente libre (cilindro central) (FSV)					○	○	○
Cilindro de elevación con carga completa de aceite		●			○	○	○
Elevación con descenso amortiguado		●	●		●	●	●
Desplazamiento lateral integrado			●		○	○	○

### Luces e indicadores

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBEST10	8FBEST13	8FBEST15
Faros LED	●				○	○	○
Luces delanteras combinadas LED					○	○	○
Luces traseras combinadas LED					○	○	○
Luz de trabajo LED trasera doble					○	○	○
Luz de advertencia (delantera/trasera) LED azul					○	○	○
Luz de la baliza intermitente					○	○	○
Zumbador de marcha atrás					○	○	○

### Carrocería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBEST10	8FBEST13	8FBEST15
Gran peldaño de baja altura (ambos lados) + asidero de gran tamaño	●	●			●	●	●
Dirección asistida completamente hidráulica con sincronizador de dirección					●	●	●
Pantalla multifunción digital (indicador de dirección de rueda)	●				●	●	●
Columna de dirección ajustable					●	●	●
Espejo retrovisor (lado derecho e izquierdo)					○	○	○
Espejo retrovisor panorámico					○	○	○
Asiento de tela (Grammer MSG20)					○	○	○
Asiento de PVC (Grammer MSG20)					●	●	●
Asiento ORS totalmente ajustable					○	○	○
Asiento de tela ORS totalmente ajustable					○	○	○
Palanca de cambio izquierda					○	○	○
Disposición de pedales tipo automóvil					●	●	●
Pedal D2					○	○	○
Palancas del lado de conductor con interruptor de dirección					●	●	●
Minipalancas hidráulicas montadas en el asiento con interruptor de nivelación de horquillas					○	○	○
Palancas multifunción montadas en el asiento con interruptor de nivelación de horquillas					○	○	○

● de serie ○ opcional

### Carrocería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBEST10	8FBEST13	8FBEST15
Panel superior de plástico					○	○	○
Parabrisas delantero y techo					○	○	○
Cabina sin puertas					○	○	○
Cabina de lona					○	○	○
Indicador de inclinación del mástil					●	●	●
Velocidad máxima y reducción de la aceleración con carga elevada					○	○	○
Sistema de introducción de código PIN / lector de tarjeta inteligente			●		○	○	○
Sensor de impacto	●	●			○	○	○
Carpeta de tamaño A4					○	○	○
Alimentación de 12 V (adaptador de mechero)					○	○	○

### Características de seguridad

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBEST10	8FBEST13	8FBEST15
Toyota SAS (Sistema de estabilidad activa)	●	●	●	●	●	●	●
Sistema de detección de presencia del operario (OPS)					●	●	●
Botón de emergencia					●	●	●
Ajuste de velocidad baja (tortuga)					●	●	●

### Ruedas

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBEST10	8FBEST13	8FBEST15
Ruedas superelásticas					●	●	●
Ruedas superelásticas que no dejan marcas					○	○	○

### Funciones de mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBEST10	8FBEST13	8FBEST15
Carrocería exterior resistente y de fácil acceso para mantenimiento		●			●	●	●
Contador de horas de mantenimiento					●	●	●
Sistema de gestión de flotas I_Site			●		○	○	○
Comprobación previa al funcionamiento I_Site			●		○	○	○

### Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBEST10	8FBEST13	8FBEST15
Elevación de batería					●	●	●

### Aplicaciones especiales

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBEST10	8FBEST13	8FBEST15
Especificación para almacenes frigoríficos (-25°C)		●	●		○	○	○
Protección superior baja (1980 mm)					○	○	○

## Compactas y fáciles de conducir

La carretilla contrapesada eléctrica Toyota Traigo24 es una máquina extremadamente compacta con chasis de 3 ruedas, diseñada para aplicaciones simples y eficientes. Es fácil de usar en espacios reducidos y pasillos estrechos.

## Confort del conductor

A pesar del tamaño compacto de la carretilla, el operario puede disfrutar de una posición de conducción cómoda gracias al nuevo diseño bajo del panel de control, que además de proporcionar una visibilidad delantera excelente incluye información esencial para una operación precisa.

## Paquetes de energía inteligentes

Las carretillas eléctricas Toyota Traigo24 están disponibles con diferentes paquetes de energía inteligentes para adaptarse a todos los requisitos de aplicaciones de nuestros clientes. Además, están basadas en soluciones de baterías de litio de alta eficiencia energética propias de Toyota, lo que permite ahorrar en costes y reducir las emisiones de CO2.

## Carretillas inteligentes conectadas

Todas las carretillas eléctricas Traigo24 están disponibles como carretillas inteligentes que pueden conectarse a I\_Site. El sistema de gestión de flotas I\_Site de Toyota contribuye a que las empresas mejoren su productividad, seguridad y eficiencia.

## SAS - Sistema de estabilidad activa

Todas las carretillas eléctricas Traigo vienen equipadas de serie con el exclusivo Sistema de Estabilidad Activa de Toyota (SAS). Este garantiza una excelente estabilidad de la carretilla, protegiendo al operario y la carga durante la conducción, los cambios de dirección y la elevación. SAS proporciona tecnología avanzada que aumenta la seguridad y mejora la productividad.



# TOYOTA

## TRAIGO48

En el diseño de la Traigo48 la maniobrabilidad es clave, ya que facilita la operativa en los momentos más complejos para lograr la máxima productividad. El chasis de 3 ruedas es especialmente ágil, con una dimensión de ancho de pasillo muy competitiva. Esto permite que la Traigo 48 sea muy eficaz en interiores y entre estantes de palés, así como en el exterior, en un muelle o una área de carga.

### ESPECIFICACIONES

**Capacidad de carga:** 1,5, 1,6, 1,8, 2,0 t en el centro de carga de 500 mm

**Altura de elevación máxima:** 7,5 m

**Velocidad de traslación máxima:** 20 km/h

**Capacidad máxima de la batería:** 750 Ah

**Opciones disponibles:** **Site** **LI-ION**  

# SAS





Diferentes diseños de pedales que se adaptan a las preferencias del conductor (se muestra la opción de diseño de doble pedal).



El asidero de apoyo trasero mejora el confort en marcha atrás y la productividad al reducir la tensión de la espalda del operario. El asiento giratorio opcional facilita conducir en marcha atrás, además de la entrada y la salida de la carretilla.



Extracción lateral de la batería con cavidades para horquillas (imagen) o plataforma con ruedas incorporada.



Las potentes luces de trabajo LED eficientes energéticamente aumentan la visibilidad y permiten continuar trabajando en zonas oscuras o sin iluminación.

● de serie ○ opcional

### Manejo de la carga

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Mástil ancho visible (V)	●				●	●	●	●	●	●
Mástil de dos etapas completamente libre (cilindro doble) (FW)					○	○	○	○	○	○
Mástil de tres etapas completamente libre (cilindro doble) (FSW)					○	○	○	○	○	○
Mástil de dos etapas completamente libre (cilindro central) (FV)					○	○	○	○	○	○
Mástil de tres etapas completamente libre (cilindro central) (FSV)					○	○	○	○	○	○
Cilindro de elevación con carga completa de aceite		●			○	○	○	○	○	○
Elevación con descenso amortiguado		●			○	○	○	○	○	○
Horquillas de amortiguación hidráulica					○	○	○	○	○	○
Acumulador hidráulico (carga completa)					○	○	○	○	○	○
Desplazamiento lateral integrado					○	○	○	○	○	○
Posicionador de horquillas					○	○	○	○	○	○
Acoplamiento rápidos					○	○	○	○	○	○

### Luces e indicadores

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Luces delanteras combinadas (LED)	●	●			○	○	○	○	○	○
Luces traseras combinadas (LED)					○	○	○	○	○	○
Faros (STD/LED)					○	○	○	○	○	○
Luz de trabajo trasera/doble (STD/LED)					○	○	○	○	○	○
Luz de advertencia trasera LED azul					○	○	○	○	○	○
Baliza amarilla (intermitente, giratoria)					○	○	○	○	○	○
Zumbador de marcha atrás					○	○	○	○	○	○
Bocina en el volante					●	●	●	●	●	●
Bocina en reposabrazos					○	○	○	○	○	○

### Carrocería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Gran peldaño de baja altura en ambos lados + asidero de gran tamaño	●	●			●	●	●	●	●	●
Servodirección eléctrica con sincronizador de dirección					●	●	●	●	●	●
Pantalla multifunción digital con indicador de dirección de rueda					●	●	●	●	●	●
Pantalla digital multifunción (Deluxe)					○	○	○	○	○	○
Indicador de inclinación del mástil					○	○	○	○	○	○
Indicación de peso de carga					○	○	○	○	○	○
Columna de dirección de inclinación ajustable con función de memoria					●	●	●	●	●	●
Frenos de discos sumergidos					●	●	●	●	●	●
Espejo retrovisor, lado derecho e izquierdo					○	○	○	○	○	○
Espejo retrovisor interior plano/panorámico					○	○	○	○	○	○
Minipalanca hidráulicas montadas en el asiento con interruptor de nivelación de horquillas					●	●	●	●	●	●
Palanca multifunción montada en el asiento con interruptor de nivelación de horquillas					○	○	○	○	○	○
Joystick multifunción					○	○	○	○	○	○
Palanca de cambio izquierda					○	○	○	○	○	○
Disposición de pedales tipo automóvil con pedal de freno ancho					●	●	●	●	●	●
Pedal D2					○	○	○	○	○	○

● de serie ○ opcional

### Carrocería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Pedal del acelerador doble					○	○	○	○	○	○
Asiento Toyota ORS (sistema de sujeción del operario)					●	●	●	●	●	●
Asiento de tela ORS totalmente ajustable					○	○	○	○	○	○
Asiento giratorio					○	○	○	○	○	○
Sensor de impacto					○	○	○	○	○	○
Selector de altura					○	○	○	○	○	○
Sistema de introducción de código PIN / lector de tarjeta inteligente					○	○	○	○	○	○
Freno de estacionamiento automático					●	●	●	●	●	●
Calefactor					○	○	○	○	○	○
Fundas de los cilindros de inclinación					○	○	○	○	○	○
Cabina Comfort					○	○	○	○	○	○
Cabina de acero					○	○	○	○	○	○
Cabina sin puertas					○	○	○	○	○	○
Cabina de lona					○	○	○	○	○	○
Parabrisas delantero con limpiaparabrisas y techo					○	○	○	○	○	○
Protector de carrocería					○	○	○	○	○	○
Asidero de apoyo trasero con botón de bocina					○	○	○	○	○	○
Carpeta de tamaño A4					○	○	○	○	○	○

### Características de seguridad

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Toyota SAS (Sistema de estabilidad activa)	●	●			●	●	●	●	●	●
Sistema de detección de presencia del operario (OPS)					●	●	●	●	●	●
Velocidad máxima y reducción de la aceleración con carga elevada					○	○	○	○	○	○
Paro de emergencia en reposabrazos					○	○	○	○	○	○

### Características de gestión y mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Carrocería exterior resistente y de fácil acceso para mantenimiento					●	●	●	●	●	●
Sistema de gestión de flotas I_Site					○	○	○	○	○	○
Comprobación previa al funcionamiento					○	○	○	○	○	○

### Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Elevación de batería					○	○	○	○	○	○
Extracción de batería a baja altura					○	○	○	○	○	○
Extracción de la batería con rodillos					○	○	○	○	○	○
Cavidades laterales en batería para horquillas					○	○	○	○	○	○

### Aplicaciones especiales

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBE15T	8FBEK16T	8FBE16T	8FBEK18T	8FBE18T	8FBE20T
Modelo para almacén frigorífico (TIPO 305)					○	○	○	○	○	○
Modelo inoxidable					○	○	○	○	○	○
Modelo Fisherman					○	○	○	○	○	○
"Entrada en estantería", protección superior					○	○	○	○	○	○
Protección superior elevada					○	○	○	○	○	○
Protección superior baja					○	○	○	○	○	○

## Toyota SAS

El exclusivo sistema SAS (Sistema de Estabilidad Activa) es el primer sistema activo del mundo que controla la estabilidad de una carretilla elevadora. Al proteger al operario y la carga durante la marcha, los giros y la elevación, SAS proporciona tecnología avanzada que aumenta la seguridad en el lugar de trabajo y mejora la productividad. Elementos incluidos: Control del ángulo de inclinación del mástil activo SAS, mando de velocidad del ángulo de inclinación del mástil activo SAS, nivelación de las horquillas SAS, sincronizador activo de la velocidad SAS.

## Interfaz de conductor fácil de usar

La pantalla multifunción fácil de usar y de manejar ofrece información clave de un vistazo. También permite el ajuste de parámetros para adaptarse a las necesidades del operario o de la aplicación, así como proporcionar el diagnóstico de fallos. El operario tiene a su disposición un sistema de retención del operario (ORS) completamente ajustable con apoyos laterales y lumbar, junto con la columna de dirección también ajustable. La propia columna de dirección es muy estrecha, para tener el máximo espacio para las piernas.

## Líder de su clase en eficiencia energética

Liderazgo de su clase en productividad gracias a un mayor rendimiento y un menor consumo de energía. Los modelos Traigo48 presentan una gran eficiencia energética, sobre todo en combinación con la batería de litio opcional para operaciones intensivas. La tecnología de baterías de litio proporciona una vida útil excepcional de la batería y la opción de carga rápida en cualquier momento cuando la oportunidad lo permita, revolucionando la gestión de la batería y eliminando la necesidad de cambiar la batería en aplicaciones con varios turnos.

## Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas Toyota Traigo48 se construyen según el Toyota Production System y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.



# TOYOTA

## TRAIGO 48

Potentes y versátiles carretillas de gran rendimiento, con velocidades de desplazamiento de hasta 20 km/h con rápida aceleración. Elevación y descenso a gran velocidad. El diseño de 4 ruedas otorga un gran nivel de estabilidad y resulta ideal para trabajar en superficies irregulares. Perfecta para su uso en interiores y en exteriores.

### ESPECIFICACIONES

**Capacidad de carga:** 1,6, 1,8, 2,0 t en el centro de carga de 500 mm

**Altura de elevación máxima:** 7,5 m

**Velocidad de traslación máxima:** 20 km/h

**Capacidad máxima de la batería:** 750 Ah

**Opciones disponibles:** **Site LI-ION**  

# SAS





Sistema de sujeción del operario totalmente ajustable (ORS) con aletas laterales y soporte lumbar. Ahora con una hebilla de cinturón más larga, lo cual permite que el operario la localice con más facilidad y rapidez, aumentando la seguridad en el lugar de trabajo.



La pantalla multifunción ofrece información clave de un vistazo y permite ajustar los parámetros para adaptarse a las necesidades de la aplicación.



Batería montada sobre una plataforma con ruedas opcional, para facilitar la extracción. Como alternativa, las cavidades para horquillas permiten emplear otra carretilla para extraer la batería.



Mástil FV de gran visibilidad proporciona una visión clara en todos los ángulos.

● de serie ○ opcional ☒ Disponible como parte del paquete plus

### Manejo de la carga

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBM16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBM20T	8FBM20T
Mástil ancho visible (V)					●	●	●	●	●
Mástil de dos etapas completamente libre (cilindro doble) (FW)					○	○	○	○	○
Mástil de tres etapas completamente libre (cilindro doble) (FSW)					○	○	○	○	○
Mástil de dos etapas completamente libre (cilindro central) (FV)					○	○	○	○	○
Mástil de tres etapas completamente libre (cilindro central) (FSV)					○	○	○	○	○
Cilindro de elevación con carga completa de aceite					○	○	○	○	○
Elevación con descenso amortiguado		☒			○	○	○	○	○
Horquillas de amortiguación hidráulica			☒		○	○	○	○	○
Acumulador hidráulico (carga completa)			☒		○	○	○	○	○
Desplazamiento lateral integrado					○	○	○	○	○
Posicionador de horquillas					○	○	○	○	○
Acoplamiento rápidos					○	○	○	○	○

### Luces e indicadores

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBM16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBM20T	8FBM20T
Luces delanteras combinadas (LED)		☒			○	○	○	○	○
Luces traseras combinadas (LED)		☒			○	○	○	○	○
Faros (STD/LED)					○	○	○	○	○
Luz de trabajo trasera / doble (STD / LED)					○	○	○	○	○
Luz de advertencia trasera LED azul					○	○	○	○	○
Baliza amarilla (intermitente, giratoria)					○	○	○	○	○
Zumbador de marcha atrás					○	○	○	○	○
Bocina en el volante					●	●	●	●	●
Bocina en reposabrazos		☒			○	○	○	○	○

### Carrocería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBM16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBM20T	8FBM20T
Gran peldaño de baja altura en ambos lados + asidero de gran tamaño		☒			●	●	●	●	●
Dirección asistida completamente hidráulica con sincronizador de dirección					●	●	●	●	●
Pantalla multifunción digital con indicador de dirección de rueda					●	●	●	●	●
Pantalla digital multifunción (Deluxe)			☒		○	○	○	○	○
Indicador de inclinación del mástil					○	○	○	○	○
Indicación de peso de carga					○	○	○	○	○
Columna de dirección de inclinación ajustable con función de memoria					●	●	●	●	●
Frenos de discos sumergidos		☒			●	●	●	●	●
Espejo retrovisor, lado derecho e izquierdo					○	○	○	○	○
Espejo retrovisor interior plano / panorámico					○	○	○	○	○
Minipalanca hidráulicas montadas en el asiento con interruptor de nivelación de horquillas					●	●	●	●	●
Palanca multifunción montada en el asiento con interruptor de nivelación de horquillas					○	○	○	○	○
Joystick multifunción					○	○	○	○	○
Palanca de cambio izquierda					○	○	○	○	○
Disposición de pedales tipo automóvil con pedal de freno ancho					●	●	●	●	●
Pedal D2					○	○	○	○	○
Pedal del acelerador doble					○	○	○	○	○
Asiento Toyota ORS (sistema de sujeción del operario)					●	●	●	●	●
Asiento de tela ORS totalmente ajustable					○	○	○	○	○
Asiento giratorio			☒		○	○	○	○	○
Sensor de impacto		☒			○	○	○	○	○
Selector de altura					○	○	○	○	○
Sistema de introducción de código PIN / lector de tarjeta inteligente					○	○	○	○	○
Freno de estacionamiento automático					●	●	●	●	●
Calentador					○	○	○	○	○

● de serie ○ opcional

### Carrocería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBM16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBM20T	8FBM20T
Fundas de los cilindros de inclinación		☒			○	○	○	○	○
Cabina Confort					○	○	○	○	○
Cabina de acero					○	○	○	○	○
Cabina sin puertas					○	○	○	○	○
Cabina de lona					○	○	○	○	○
Parabrisas delantero con limpiaparabrisas y techo					○	○	○	○	○
Protector de carrocería					○	○	○	○	○
Asidero de apoyo trasero con botón de bocina			☒		○	○	○	○	○
Carpetas de tamaño A4					○	○	○	○	○

### Características de seguridad

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBM16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBM20T	8FBM20T
Toyota SAS (Sistema de estabilidad activa)		☒			●	●	●	●	●
Sistema de detección de presencia del operario (OPS)					○	○	○	○	○
Velocidad máxima y reducción de la aceleración con carga elevada		☒			○	○	○	○	○
Reducción de la velocidad en las curvas		☒			○	○	○	○	○
Paro de emergencia en reposabrazos		☒			○	○	○	○	○

### Características de gestión y mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBM16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBM20T	8FBM20T
Carrocería exterior resistente y de fácil acceso para mantenimiento		☒			○	○	○	○	○
Sistema de gestión de flotas I-site					○	○	○	○	○
Comprobación previa al funcionamiento		☒			○	○	○	○	○

### Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBM16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBM20T	8FBM20T
Elevación de batería					○	○	○	○	○
Extracción de batería a baja altura					○	○	○	○	○
Extracción de la batería con rodillos					○	○	○	○	○
Cavidades laterales en batería para horquillas					○	○	○	○	○

### Aplicaciones especiales

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBM16T	8FBM16T	8FBM18T	8FBM20T	8FBM20T
Modelo para almacén frigorífico (TIPO 30S)		☒			○	○	○	○	○
Modelo inoxidable					○	○	○	○	○
Modelo Fisherman					○	○	○	○	○
"Entrada en estantería", protección superior					○	○	○	○	○
Protección superior elevada					○	○	○	○	○
Protección superior baja					○	○	○	○	○

## Toyota SAS

El exclusivo sistema SAS (Sistema de Estabilidad Activa) es el primer sistema activo del mundo que controla la estabilidad de una carretilla elevadora. Al proteger al operario y la carga durante la marcha, los giros y la elevación, SAS proporciona tecnología avanzada que aumenta la seguridad en el lugar de trabajo y mejora la productividad. Elementos incluidos: Control del ángulo de inclinación del mástil activo SAS, mando de velocidad del ángulo de inclinación del mástil activo SAS, nivelación de las horquillas SAS, sincronizador activo en la dirección SAS, cilindro de bloqueo de oscilación SAS.

## Interfaz de conductor fácil de usar

La pantalla multifunción fácil de usar y de manejar ofrece información clave de un vistazo. También permite el ajuste de parámetros para adaptarse a las necesidades del operario o de la aplicación, así como proporcionar el diagnóstico de fallos. El operario tiene a su disposición un sistema de retención del operario (ORS) completamente ajustable con apoyos laterales y lumbar, junto con la columna de dirección también ajustable. La propia columna de dirección es muy estrecha, para tener el máximo espacio para las piernas.

## Líder de su clase en eficiencia energética

Liderazgo de su clase en productividad gracias a un mayor rendimiento y un menor consumo de energía. Los modelos Traigo 48 presentan una gran eficiencia energética, sobre todo en combinación con la batería de litio opcional para operaciones intensivas. La tecnología de baterías de litio proporciona una vida útil excepcional de la batería y la opción de carga rápida en cualquier momento cuando la oportunidad lo permita, revolucionando la gestión de la batería y eliminando la necesidad de cambiar la batería en aplicaciones con varios turnos.

## Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas de Toyota, las Traigo 48 se fabrican de acuerdo con el Toyota Production System, lo que permite garantizar los niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.



# TOYOTA

## TRAIGO80

La nueva carretilla eléctrica de 80 V Traigo80 de Toyota está diseñada para ofrecer resistencia y durabilidad. Diseñada para soportar los entornos más difíciles, tanto en interiores como en exteriores. Proporciona un rendimiento excepcional con cero emisiones. Gracias a la Traigo80, las operaciones de manipulación de materiales se vuelven más seguras, silenciosas, cómodas y eficientes. Esta gama se compone de carretillas compactas, ideales para maniobrar en espacios reducidos. También dispone de modelos con una mayor distancia entre ejes, idóneos para manipular cargas más pesadas. Las capacidades de carga oscilan entre 2,0 y 3,5 toneladas.

### ESPECIFICACIONES

**Capacidad de carga:** 2,0, 2,5, 3,0, 3,5 t en el centro de carga de 500 mm  
2,5 y 3 t en el centro de carga de 600 mm

**Altura de elevación máxima:** 6,5 m

**Velocidad de traslación máxima:** 20 km/h

**Capacidad máxima de la batería:** 775 Ah

**Opciones disponibles:** **Site** **LI-ION**  

# SAS





Compartimento del operario con diseño ergonómico, que incorpora un nuevo reposabrazos y un soporte para la palma de la mano con el fin de lograr el máximo confort del conductor.



Pantalla táctil a color con información precisa para el operario, que facilita el trabajo del conductor y contribuye a su productividad.



La cabina totalmente flotante aísla al conductor de las vibraciones y el ruido para un mayor confort y productividad.



Los paquetes de energía basados en las soluciones de baterías de litio de bajo consumo energético permiten realizar operativas de uso intensivo, ahorrando en costes y reduciendo las emisiones de CO2.

● de serie ○ opcional

**Manejo de la carga**

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	9FBMK20T	9FBMK25T	9FBH25T	9FBMK30T	9FBH30T	9FBMK35T
Mástil ancho visible (V)	●				●	●	●	●	●	●
Mástil de dos etapas completamente libre (cilindro doble) (FW)					○	○	○	○	○	○
Mástil de tres etapas completamente libre (cilindro doble) (FSW)					○	○	○	○	○	○
Mástil de dos etapas completamente libre (cilindro central) (FV)					○	○	○	○	○	○
Mástil de tres etapas completamente libre (cilindro central) (FSV)					○	○	○	○	○	○
Cilindro de elevación con carga completa de aceite					○	○	○	○	○	○
Elevación con descenso amortiguado		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fundas de los cilindros de inclinación		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Horquillas de amortiguación hidráulica incl. elevación con descenso amortiguado		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Acumulador hidráulico (carga completa) incl. elevación con descenso amortiguado	●				○	○	○	○	○	○
Desplazamiento lateral integrado					○	○	○	○	○	○
Desplazamiento lateral con enganche					○	○	○	○	○	○
Posicionador de horquillas					○	○	○	○	○	○
Acoplamiento rápidos					○	○	○	○	○	○
Elevación y tracción de alto rendimiento					○	○	○	○	○	○
Elevación de alto rendimiento					○	○	●	○	●	○
Sistema hidráulico con bajo nivel de ruido				●	○	○	○	○	○	○

**Luces e indicadores**

Luces delanteras combinadas LED (incluyendo faros)	●	●			○	○	○	○	○	○
Luces traseras combinadas LED					○	○	○	○	○	○
Faros LED (incl. protección)	●				○	○	○	○	○	○
Luz de trabajo trasera LED					○	○	○	○	○	○
Luz de trabajo LED trasera doble					○	○	○	○	○	○
Luces LED finas en el mástil					○	○	○	○	○	○
Faros LED adicionales	●				○	○	○	○	○	○
Luz de baliza amarilla					○	○	○	○	○	○
Zumbador de marcha atrás					○	○	○	○	○	○
Luz de advertencia delantera LED azul	●				○	○	○	○	○	○
Luz de advertencia trasera LED azul	●				○	○	○	○	○	○
Bocina en el volante				●	●	●	●	●	●	●
Bocina en reposabrazos				●	●	●	●	●	●	●

**Carrocería**

Gran pedáneo de baja altura de metal en el lado izquierdo + asidero de gran tamaño	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dirección asistida	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Display multifunción	●				○	○	○	○	○	○
Pantalla táctil multifunción	●	●			○	○	○	○	○	○
Indicador de inclinación del mástil					●	●	●	●	●	●
Indicación de peso de carga					●	●	●	●	●	●
Columna de dirección de inclinación ajustable con función de memoria					●	●	●	●	●	●
Frenos de discos húmedos	●	●			●	●	●	●	●	●
Espejo retrovisor, lados derecho e izquierdo	●				○	○	○	○	○	○
Espejo retrovisor interior plano					○	○	○	○	○	○
Espejo retrovisor panorámico					○	○	○	○	○	○
Mínipalancas hidráulicas montadas en el asiento	●	●			●	●	●	●	●	●
Palancas multifunción					○	○	○	○	○	○
Joystick multifunción					○	○	○	○	○	○
Disposición de pedales tipo automóvil	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pedal D2 (2 pedales)					○	○	○	○	○	○

● de serie ○ opcional

**Carrocería**

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	9FBMK20T	9FBMK25T	9FBH25T	9FBMK30T	9FBH30T	9FBMK35T
Pedal del acelerador doble					○	○	○	○	○	○
Asiento Toyota ORS (Sistema de sujeción del operario)	●				●	●	●	●	●	●
Asiento de tela ORS totalmente ajustable					○	○	○	○	○	○
Asiento giratorio					○	○	○	○	○	○
Sensor de impacto					○	○	○	○	○	○
Selector de altura					○	○	○	○	○	○
Sistema de introducción de código PIN/lector de tarjeta inteligente	●	●			○	○	○	○	○	○
Freno de estacionamiento automático	●	●			●	●	●	●	●	●
Calefactor					○	○	○	○	○	○
Compartimento de conductor totalmente flotante					●	●	●	●	●	●
Cabina de acero					○	○	○	○	○	○
Cabina sin puertas					○	○	○	○	○	○
Cabina de lona					○	○	○	○	○	○
Parabrisas delantero con limpiaparabrisas y techo					○	○	○	○	○	○
Asidero de apoyo trasero con botón de bocina	●	●			○	○	○	○	○	○
Caja de documentos					○	○	○	○	○	○

**Características de seguridad**

Toyota SAS (Sistema de estabilidad activa)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Toyota OPS (sistema de presencia del operario)	●	●			●	●	●	●	●	●
Reducción de velocidad máxima y aceleración con carga elevada					○	○	○	○	○	○
Paro de emergencia en reposabrazos					●	●	●	●	●	●
Cámara trasera	●	●								

**Características de gestión y mantenimiento**

Carrocería exterior resistente y de fácil acceso para mantenimiento					●	●	●	●	●	●
Sistema de gestión de flotas I_Site	●	●			○	○	○	○	○	○
Comprobación previa al funcionamiento I_Site					○	○	○	○	○	○

**Funciones de gestión de batería**

Chasis abierto para cambio sencillo de la batería					●	●	●	●	●	●
Soporte/base de batería					○	○	○	○	○	○

**Aplicaciones especiales**

Versión inoxidable					○	○	○	○	○	○
Especificaciones de Fisherman					○	○	○	○	○	○
Almacén frigorífico (tipo 30S: -30 °C)					○	○	○	○	○	○
Protector de la unidad de motor					○	○	○	○	○	○
Protección superior elevada					○	○	○	○	○	○

**Máximo rendimiento**

La nueva carretilla eléctrica de 80 V Traigo80 de Toyota está diseñada para ofrecer resistencia y durabilidad.

Diseñada para soportar los entornos más difíciles, tanto en interiores como en exteriores. Proporciona un rendimiento excepcional con cero emisiones. La gama incluye modelos de chasis compacto para maniobrar con facilidad y modelos con mayor distancia entre ejes para manejar cargas más pesadas.

**Experiencia única del operario**

El compartimento del conductor se ha diseñado ergonómicamente en torno al operario. El reposabrazos incluye una pantalla táctil opcional con información esencial, además de los controles ergonómicos con diversas palancas que se adaptan a todos los operarios. Todo ello contribuye al confort y a la productividad del operario.

**Paquetes de energía inteligentes**

Las carretillas eléctricas Toyota Traigo80 están disponibles con dos paquetes de energía inteligentes diferentes para adaptarse a todos los requisitos de aplicaciones de nuestros clientes. Además, están basadas en el sistema modular de baterías de litio de Toyota de bajo consumo energético, que permiten realizar operativas de uso intensivo ahorrando en costes y reduciendo las emisiones de CO2.

**Carretillas inteligentes conectadas**

Todas las carretillas eléctricas Traigo80 están disponibles como carretillas inteligentes que pueden conectarse a I\_Site. El sistema de gestión de flotas I\_Site de Toyota contribuye a que las empresas mejoren su productividad, seguridad y eficiencia.

**SAS - Sistema de estabilidad activa**

Todas las carretillas eléctricas Traigo80 vienen equipadas de serie con el exclusivo Sistema de Estabilidad Activa de Toyota (SAS). Este garantiza una excelente estabilidad de la carretilla, protegiendo al operario y la carga durante la conducción, los cambios de dirección y la elevación. SAS proporciona tecnología avanzada que aumenta la seguridad y mejora la productividad.



# TOYOTA

## TRAIGO80

La combinación de niveles excepcionales de rendimiento con unos consumos de energía extremadamente bajos permiten que la Toyota Traigo80 pueda trabajar eficientemente en las aplicaciones de interior más exigentes, como las estanterías de palés o al aire libre en una explanada o un muelle de carga, con capacidades de carga que van de 4,0 a 5,0 toneladas.

### ESPECIFICACIONES

**Capacidad de carga:** 4,0, 4,5 t en el centro de carga de 500 mm  
5,0 t en el centro de carga de 600 mm

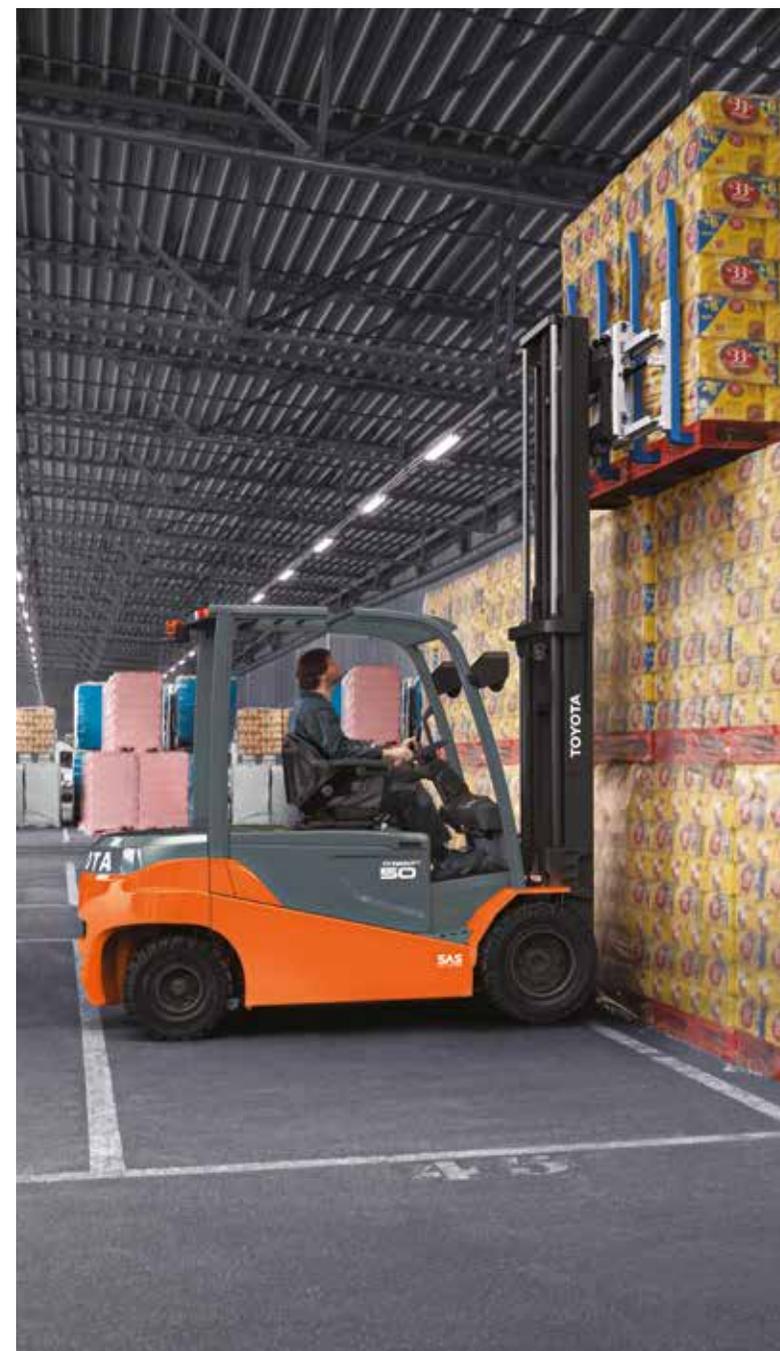
**Altura de elevación máxima:** 6,5 m

**Velocidad de traslación máxima:** 20 km/h

**Capacidad máxima de la batería:** 775 Ah

Opciones disponibles: **LSite** **LI-ION**  

# SAS





Minipalancas en el reposabrazos intuitivas y de fácil utilización.



Los preajustes en altura de elevación ahorran tiempo y esfuerzo para el conductor.



Las opciones de cabina ofrecen protección contra la intemperie para una mayor comodidad y seguridad mejorada.



Las potentes y eficientes luces LED de trabajo permiten operar en zonas sin iluminación o durante la noche.

● de serie ○ opcional

**Manejo de la carga**

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
Mástil ancho visible (V)					●	●	●
Mástil de dos etapas completamente libre (cilindro doble) (FW)					○	○	○
Mástil de tres etapas completamente libre (cilindro doble) (FSW)					○	○	○
Mástil de dos etapas completamente libre (cilindro central) (FV)					○	○	○
Mástil de tres etapas completamente libre (cilindro central) (FSV)					○	○	○
Cilindro de elevación con carga completa de aceite		●			○	○	○
Elevación con descenso amortiguado		●			○	○	○
Horquillas de amortiguación hidráulica			●		○	○	○
Acumulador hidráulico (carga completa)			●		○	○	○
Desplazamiento lateral integrado					○	○	○
Posicionador de horquillas					○	○	○
Acoplamiento rápidos					○	○	○

**Luces e indicadores**

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
Luces delanteras combinadas (LED)		●			○	○	○
Luces traseras combinadas (LED)		●			○	○	○
Faros (STD/LED)					○	○	○
Luz de trabajo trasera/doble (STD/LED)					○	○	○
Luz de advertencia trasera LED azul					○	○	○
Baliza amarilla (intermitente, giratoria)					○	○	○
Zumbador de marcha atrás					○	○	○
Bocina en el volante					●	●	●
Bocina en reposabrazos					○	○	○

**Carrocería**

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
Gran peldaño de baja altura en ambos lados + asidero de gran tamaño		●	●		●	●	●
Servodirección eléctrica con sincronizador de dirección			●		●	●	●
Pantalla multifunción digital con indicador de dirección de rueda			●		●	●	●
Pantalla digital multifunción (Deluxe)			●		○	○	○
Indicador de inclinación del mástil					○	○	○
Indicación de peso de carga					○	○	○
Columna de dirección de inclinación ajustable con función de memoria			●		●	●	●
Frenos de discos sumergidos		●	●		●	●	●
Espejo retrovisor, lado derecho e izquierdo					○	○	○
Espejo retrovisor interior plano/panorámico					○	○	○
Minipalancas hidráulicas montadas en el asiento con interruptor de nivelación de horquillas			●		●	●	●
Palanca multifunción montada en el asiento con interruptor de nivelación de horquillas					○	○	○
Joystick multifunción					○	○	○
Palanca de cambio izquierda					○	○	○
Disposición de pedales tipo automóvil con pedal de freno ancho			●		●	●	●
Pedal D2					○	○	○
Pedal del acelerador doble					○	○	○

● de serie ○ opcional

**Carrocería**

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
Asiento Toyota ORS (sistema de sujeción del operario)			●		●	●	●
Asiento de tela ORS totalmente ajustable					○	○	○
Asiento giratorio		●	●		○	○	○
Sensor de impacto					○	○	○
Selector de altura			●		○	○	○
Sistema de introducción de código PIN / lector de tarjeta inteligente					○	○	○
Freno de estacionamiento automático			●		●	●	●
Calefactor					○	○	○
Fundas de los cilindros de inclinación		●			○	○	○
Cabina Comfort					○	○	○
Cabina de acero					○	○	○
Cabina sin puertas					○	○	○
Cabina de lona					○	○	○
Parabrisas delantero con limpiaparabrisas y techo					○	○	○
Protector de carrocería					○	○	○
Asidero de apoyo trasero con botón de bocina			●		○	○	○
Carpetas de tamaño A4					○	○	○

**Características de seguridad**

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
Toyota SAS (Sistema de estabilidad activa)		●	●		●	●	●
Sistema de detección de presencia del operario (OPS)					○	○	○
Velocidad máxima y reducción de la aceleración con carga elevada					○	○	○
Paro de emergencia en reposabrazos					○	○	○

**Características de gestión y mantenimiento**

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
Carrocería exterior resistente y de fácil acceso para mantenimiento		●			○	○	○
Sistema de gestión de flotas I-site			●		○	○	○
Comprobación previa al funcionamiento					○	○	○

**Funciones de gestión de batería**

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
Elevación de batería			●		○	○	○
Extracción de batería a baja altura			●		○	○	○
Extracción de la batería con rodillos			●		○	○	○
Cavidades laterales en batería para horquillas			●		○	○	○

**Aplicaciones especiales**

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	8FBMT40	8FBMT45	8FBMT50
Modelo para almacén frigorífico (TIPO 30S)		●	●		○	○	○
Modelo inoxidable			●		○	○	○
Modelo Fisherman			●		○	○	○
"Entrada en estantería", protección superior			●		○	○	○
Protección superior elevada					○	○	○
Protección superior baja					○	○	○

**Toyota SAS**

El exclusivo sistema SAS (Sistema de Estabilidad Activa) es el primer sistema activo del mundo que controla la estabilidad de una carretilla elevadora. Al proteger al operario y la carga durante la marcha, los giros y la elevación, SAS proporciona tecnología avanzada que aumenta la seguridad en el lugar de trabajo y mejora la productividad. Elementos incluidos: Control del ángulo de inclinación del mástil activo SAS, mando de velocidad del ángulo de inclinación del mástil activo SAS, nivelación de las horquillas SAS, sincronizador activo de la velocidad SAS.

**Interfaz de conductor fácil de usar**

La pantalla multifunción fácil de usar y de manejar ofrece información clave de un vistazo. También permite el ajuste de parámetros para adaptarse a las necesidades del operario o de la aplicación, así como proporcionar el diagnóstico de fallos. El operario tiene a su disposición un sistema de retención del operario (ORS) completamente ajustable con apoyos laterales y lumbar, junto con la columna de dirección también ajustable. La propia columna de dirección es muy estrecha, para tener el máximo espacio para las piernas.

**Excepcional eficiencia energética**

La Traigo80 marca un estándar en el mercado en lo que respecta a la eficiencia energética que, combinada con una selección de baterías de alta capacidad, significa se pueden realizar largos turnos de trabajo sin necesidad de realizar cambios de baterías.

**Frenos de discos húmedos**

El sistema de frenado de las Traigo80 es regenerativo y los frenos de disco húmedos están sumergidos en aceite de modo que prácticamente no requieren mantenimiento.

**Fiabilidad basada en TPS**

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas Toyota Traigo80 se construyen según el Toyota Production System y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.



# TOYOTA

## TRAIGO80

La carretilla Toyota Traigo80 es la carretilla de gran rendimiento y alta capacidad líder en su clase, para operativas de alta intensidad con cargas elevadas. Ofrece una alternativa eléctrica silenciosa, eficiente y potente a las carretillas térmicas.

Su diseño resistente es adecuado para la manipulación de múltiples cargas y grandes accesorios.

Las aplicaciones típicas son la fabricación, los materiales de construcción, la industria papelera o la de bebidas.

## ESPECIFICACIONES

**Capacidad de carga:** 6,0, 7,0, 8,0 t en el centro de carga de 600 mm –  
8,0 t en el centro de carga de 900 mm

**Altura de elevación máxima:** 7 m

**Velocidad de traslación máxima:** 20 km/h

**Capacidad máxima de la batería:** 1240 Ah

**Opciones disponibles:** LSite LI-ION  

# SAS





El espacioso compartimiento del conductor totalmente flotante, con niveles mínimos de vibración y ruido, ofrece al operario un espacio de trabajo cómodo.



La gran ventana de acceso con peldaños amplios y los asideros dobles reducen la fatiga del operario en aplicaciones que requieran entrar y salir varias veces de la carretilla.



Fácil acceso a los principales componentes de servicio.



Diseño de chasis abierto con panel lateral para facilitar el cambio lateral de la batería.

● de serie ○ opcional

### Manejo de la carga

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Mástil ancho visible (V)	●				●	●	●	●
Mástil de dos etapas de elevación completamente libre (FV)					○	○	○	○
Mástil de tres etapas de elevación completamente libre (FSV)					○	○	○	○
Elevación con descenso amortiguado		●	●		●	●	●	●
Cilindro elevador con carga completa de aceite					○	○	○	○
Acumulador hidráulico (carga completa)					○	○	○	○
Desplazamiento lateral con enganche					○	○	○	○
Desplazamiento lateral integrado					○	○	○	○
Posicionador de horquillas					○	○	○	○
Acoplamiento rápidos					○	○	○	○

### Luces e indicadores

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Luces delanteras combinadas (LED)	●				○	○	○	○
Luces traseras combinadas (LED)					○	○	○	○
Faros (LED)					○	○	○	○
Luz de trabajo trasera (doble) (LED)					○	○	○	○
Baliza amarilla (intermitente, giratoria)					○	○	○	○
Luz de advertencia trasera LED azul					○	○	○	○
Zumbador de marcha atrás					○	○	○	○
Bocina en el volante					●	●	●	●
Bocina en reposabrazos					○	○	○	○

### Carrocería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Grandes peldaños en el lado izquierdo - asideros dobles de gran tamaño	●	●	●		●	●	●	●
Servodirección eléctrica con sincronizador de dirección					●	●	●	●
Frenos de discos sumergidos		●	●		●	●	●	●
Freno de estacionamiento automático		●	●		●	●	●	●
Pantalla multifunción digital con indicador de dirección de rueda					●	●	●	●
Pantalla digital multifunción Deluxe		●	●		○	○	○	○
Indicador de inclinación del mástil					○	○	○	○
Indicación de peso de carga					○	○	○	○
Espejos retrovisores, lado derecho e izquierdo					○	○	○	○
Espejo retrovisor interior plano / panorámico					○	○	○	○
Cabina de acero					○	○	○	○
Cabina sin puertas					○	○	○	○
Parabrisas delantero con limpiaparabrisas y techo transparente					○	○	○	○
Protector de carrocería					○	○	○	○
Calefactor					○	○	○	○
Minipalanca hidráulica montada en el asiento con interruptor de nivelación de horquillas			●		●	●	●	●
Palanca multifunción montada en el asiento con interruptor de nivelación de horquillas					○	○	○	○

● de serie ○ opcional

### Carrocería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Joystick multifunción montado en el asiento					○	○	○	○
Palanca de cambio izquierda					○	○	○	○
Disposición de pedales tipo automóvil con pedal de freno ancho					●	●	●	●
Pedal D2					○	○	○	○
Pedal del acelerador doble					○	○	○	○
Toyota ORS (sistema de sujeción del operario)	●				●	●	●	●
Asiento de tela ORS totalmente ajustable					○	○	○	○
Asiento giratorio					○	○	○	○
Sensor de impacto					○	○	○	○
Selector de altura					○	○	○	○
Sistema de introducción de código PIN / lector de tarjeta inteligente					○	○	○	○
Asidero de apoyo trasero con botón de bocina					○	○	○	○
Fundas de los cilindros de inclinación					○	○	○	○
Guardabarros delanteros / traseros					○	○	○	○
Enfriador de aceite hidráulico					○	○	○	○
Motores de tracción IP54					○	○	○	○

### Características de seguridad

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Toyota SAS (Sistema de estabilidad activa)	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema de detección de presencia del operario (OPS)					●	●	●	●
Botón de emergencia en el panel de instrumentos					●	●	●	●
Reducción de velocidad máxima y aceleración con carga elevada					○	○	○	○

### Características de gestión y mantenimiento

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Carrocería exterior resistente y de fácil acceso para mantenimiento		●			●	●	●	●
Sistema de gestión de flotas I_Site					○	○	○	○
Comprobación previa al funcionamiento					○	○	○	○

### Funciones de gestión de batería

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Diseño de chasis abierto para cambio lateral de la batería					●	●	●	●
Soporte para cambio de la batería					○	○	○	○
Transpaleta eléctrica para cambio de la batería					○	○	○	○

### Aplicaciones especiales

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	9FBM60T	9FBM70T	9FBM80T	9FBH80T
Almacén frigorífico (tipo 30S)		●	●		○	○	○	○
Versión inoxidable					○	○	○	○
Especificaciones de Fisherman					○	○	○	○

## Toyota SAS

El exclusivo sistema SAS (Sistema de Estabilidad Activa) es el primer sistema activo del mundo que controla la estabilidad de una carretilla elevadora. Al proteger al operario y la carga durante la marcha, los giros y la elevación, SAS proporciona tecnología avanzada que aumenta la seguridad en el lugar de trabajo y mejora la productividad. Elementos incluidos: Control del ángulo de inclinación del mástil activo SAS, mando de velocidad del ángulo de inclinación del mástil activo SAS, nivelación de las horquillas SAS, sincronizador activo en la dirección SAS, reducción de la velocidad en las curvas SAS.

## Alto rendimiento y maniobrabilidad

Los potentes motores de la carretilla proporcionan una gran capacidad de ascenso en pendientes y la alta velocidad de desplazamiento, haciendo que resulte ideal para aplicaciones exigentes. El pronunciado ángulo de dirección trasera permite que la carretilla manobre suavemente en espacios reducidos como, por ejemplo, en zonas de producción o almacenaje.

## Gran eficiencia

La gama cuenta con servodirección eléctrica para un menor consumo de energía y ofrece una selección de tecnología de baterías que se adapta a todas las necesidades. Para un cambio de batería impecable, la carretilla está diseñada en torno a un chasis abierto para poder colocar y retirar la batería con facilidad.

## Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas Toyota Traigo80 se construyen según el Toyota Production System y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

# Toyota Material Handling in Europe

---

## Cobertura total

La red de Toyota Material Handling se extiende a más de 30 países de Europa, con más de 5000 técnicos móviles.

## Siempre cerca, con asistencia mundial

Dondequiera que se encuentre en Europa, estamos siempre cerca, gracias a nuestra amplia cobertura. Contamos con la estabilidad y el respaldo de una organización mundial.

## Fabricado en Europa

Más del 95% de las carretillas que vendemos se producen en nuestras propias fábricas europeas de Suecia, Francia e Italia. Todas ellas con los estándares de calidad del sistema TPS. Contamos con más de 3000 personas dedicadas a la producción en Europa y trabajamos con más de 300 proveedores europeos.

Aproximadamente el 15% de nuestra producción europea se exporta a otras partes del mundo.

